

Die **AltroColor RT 9000er reaktive Tinten** basieren auf einem reaktiven Farbmittel und wurden speziell für das Einfärben von Polyurethansystemen entwickelt, wie z.B. Schäume, Klebstoffe, Gießharze, Elastomere etc.

Beschreibung

Da unsere **AltroColor RT 9000er reaktive Tinten-Serie** auf einem reaktiven polymeren Farbmittel, welches ein Chromophor besitzt, basiert, ist eine vollständige Einbindung in Ihr Polyurethansystem sichergestellt.

Die **AltroColor Farbpasten** haben somit keinen oder nur geringen Einfluss auf die Shore Härte (je nach Härter Typ/Variante) sowie andere mechanische und chemische Eigenschaften.

Chemische Basis

- Reaktives Polymer
- OH-Zahl: 75 - 95 mg KOH/g (je nach Polymer)

Einarbeitung

Wir empfehlen, die **AltroColor reaktive Tinten** in die Komponente **A** zuzugeben und mit einem geeigneten Rührgerät zu homogenisieren.

Empfohlene Zugabemengen (bezogen auf Komponente A)

PU-Schäume	0,2 bis 3,0 %
TPU oder PU-Gießharze	0,1 bis 1,0 %

Gebindegrößen

250 g | 1 kg | 10 kg | 25 kg | 1000 kg

Lagerung | Haltbarkeit

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C kühl und trocken zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material 12 Monate verwendet werden.

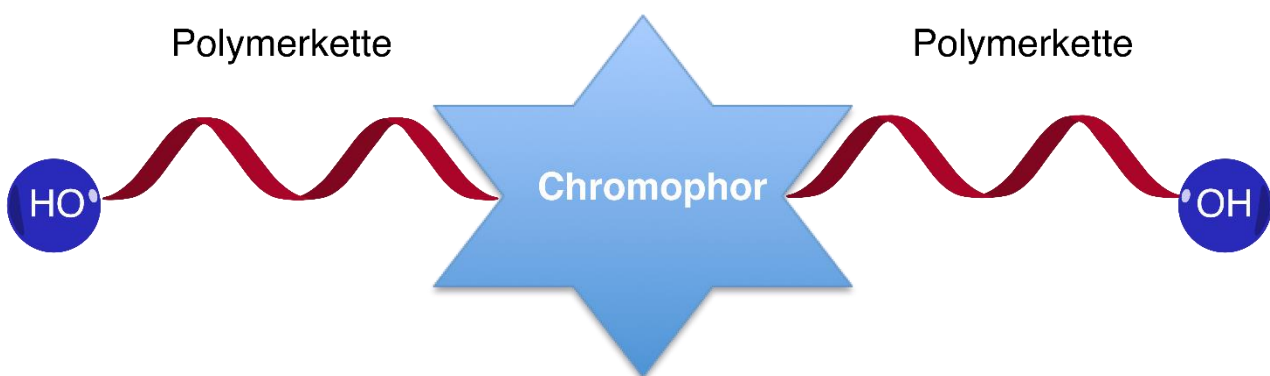
AltroColor		OH-Zahl [mg KOH/g]	Viskosität bei 20 °C [mPas]
RT 9001	schwarz FS	85 ± 5	2000 ± 750
RT 9002	blau FS	89 ± 5	1500 ± 500
RT 9003	rot FS	83 ± 5	1200 ± 500
RT 9004	gelb FS	86 ± 5	1750 ± 500
RT 9005	violett FS	82 ± 5	2500 ± 750

Was zeichnet die AltroColor RT 9000er reaktive Tinten aus?

- ✓ Hohe Farbstärke
- ✓ Keine Sedimentierung
- ✓ Nahezu keinen Effekt auf das PU-System
- ✓ Exzellente Kompatibilität
- ✓ Keine Migration
- ✓ Lösemittel- und schwermetallfrei
- ✓ Gute Lösemittelbeständigkeit
- ✓ Einfaches Reinigen aufgrund der Löslichkeit in Wasser
- ✓ Hervorragende rheologische Eigenschaften

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.



Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2020-03-26.1 / 13 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •