

# NEUKASIL RTV 230-7 AS

Siliconkautschuk  
additionsvernetzend

# altropol

## Haupteigenschaften

- additionsvernetzend
- antistatisch

## Anwendungen

- Herstellung antistatischer Fertigteile

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKASIL RTV 230-7 AS Komp. A (Vernetzer)	NEUKASIL RTV 230-7 AS Komp. B (Platinkomponente)
Farbe		grau	klar
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	10
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	1,1	1
Viskosität (25 °C)	mPa·s	13.000	6.000

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25°C)	mPa·s		10.000
Verarbeitungszeit (RT, 100 g)	Minuten		30
Verarbeitungszeit (50°C, 100 g)	Minuten		12
Aushärtungszeit (45°C / 50°C) Schicht 1,5 mm angezogen	Minuten		15 / 12
Aushärtungszeit (45°C / 50°C) Schicht 1,5 mm durchgezogen	Minuten		20 / 16
Aushärtungszeit (45°C / 50°C) Schicht 1,5 mm klebfrei	Minuten		35 / 24
Härte (80°C) nach 30 min / 8 mm	Shore A	DIN 53505	40
Aushärtungszeit (RT)	Stunden		24
Härte (24h, RT)	Shore A	DIN 53505	40
Härte (7d, RT)	Shore A	DIN 53505	41
Oberflächenwiderstand	Ω	DIN 61340-2-3	10 <sup>9</sup>

## Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53504	4,5
Reißdehnung	%	DIN 53504	250
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	13
Lineare Maßänderung	%		<0,1

\* RT = Raumtemperatur

**Der Platinkatalysator befindet sich in NEUKASIL RTV 230-7 AS Komp. B**

**Es dürfen dann nur noch Komponenten mit gleichlautenden Chargennummern verarbeitet werden!**

# NEUKASIL RTV 230-7 AS

Siliconkautschuk  
additionsvernetzend

The logo for altropol, featuring the word "altropol" in a bold, lowercase, green sans-serif font.

## **Verarbeitungshinweise**

Zur Herstellung eines verarbeitungsfähigen Ansatzes wird die notwendige Vernetzermenge zu dem Kautschuk gegeben und so lange eingerührt, bis eine homogene Verteilung erreicht ist. Während des Mischens ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingerührt wird.

Wird NEUKASIL RTV 230-7 AS als Formenbaumaterial eingesetzt (Herstellung von Negativen), so wird zur Entformung kein Trennmittel benötigt. Sollten sich dennoch Schwierigkeiten ergeben, empfehlen wir unser NEUKADUR Trennmittel SE Neu oder NEUKADUR Trennspray P 6. Zur Herstellung mehrteiliger Formen und um eine Haftung von NEUKASIL RTV 230-7 AS mit sich selbst zu vermeiden, werden die gleichen Trennmittel verwendet. Es wird die Oberfläche des bereits vulkanisierten Teils der Form mit Trennmittel behandelt und anschließend der zweite Teil der Form gegossen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

## **Verträglichkeit mit anderen Materialien**

NEUKASIL RTV 230-7 AS ist mit allen üblichen Modellmaterialien wie Holz, Gips, Metallen und Kunststoffen gut verträglich und liefert einwandfreie Abformungen.

Gewisse Stoffe verhindern oder verlangsamen die Vulkanisation von NEUKASIL RTV 230-7 AS, was sich durch klebrige oder blasenhaltige Oberflächen bemerkbar macht. Dazu gehören u. a. kondensationsvernetzende Silicone, organische Gummis, Weichmacher, Amine, Schwermetallverbindungen und schwefelhaltige Substanzen. Hohe Luftfeuchtigkeit und Wasser können ebenfalls zu Störungen führen. Unter ungünstigen Umständen können auch Oberflächen, die Berührung mit den genannten Stoffen hatten sowie gewisse Knetmassen zu Vulkanisationsstörungen führen. Im Zweifelsfall empfehlen wir, Vorversuche im kleinen Maßstab durchzuführen.

NEUKASIL RTV ist die Bezeichnung für Raum-Temperatur-Vulkanisierende 2-Komponenten-Siliconkautschuksysteme der ALTROPOL Kunststoff GmbH.

# NEUKASIL RTV 230-7 AS

Siliconkautschuk  
additionsvernetzend

# altropol

## Lieferform

NEUKASIL RTV 230-7 AS Komp. A (Vernetzer)	5 kg	25 kg	200 kg
NEUKASIL RTV 230-7 AS Komp. B (Platinkomponente)	0,5 kg	2,5 kg	20 kg

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2019-07-05.7 / 1 / LW-W •

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •