

AltroColor P 4500er Farbpasten basieren auf einem Pflanzenöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe und wurden speziell für das Einfärben von Polyurethan Systemen entwickelt.

Beschreibung

Da unsere **AltroColor P 4500er Farbpasten-Serie** auf einem reaktiven/vernetzbaaren Bindemittel basiert, ist eine vollständige Einbindung in Ihr Polyurethan-System sichergestellt.

Die **AltroColor Farbpasten** haben somit keinen oder nur geringen Einfluss auf die Shore Härte (je nach Härter Typ/Variante) sowie die anderen mechanischen und chemischen Eigenschaften.

Chemische Basis

- Pflanzenöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe
- OH-Zahl: 80 - 130 mg KOH/g (je nach Pigmentgehalt bzw. Farbton)

Einarbeitung

Wir empfehlen, die **AltroColor Farbpasten** in die Komponente **A** zuzugeben und mit einem geeigneten Rührgerät zu homogenisieren.

Empfohlene Zugabemengen (bezogen auf Komponente A)

Normale, deckende opake Anwendungen	5,0 %
Transparente semi-transparente Anwendungen	0,5 bis 2,5 %
Maximale Zugabemenge	10,0 % (OH-Zahl berücksichtigen)

Lieferform

AltroColor Farbpasten sind als vorformulierte Farbtöne (z. B. RAL Classic, RAL Design, NCS usw.) oder als monopigmentierte Pasten für Mischsysteme verfügbar.

Weitere Farbtöne, auch nach Kundenmuster, sind auf Anfrage erhältlich.

Gebindegrößen

250 g | 1 kg | 5 kg | 25 kg | 200 kg | 1000 kg

Lagerung | Haltbarkeit

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C kühl und trocken zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material 12 Monate verwendet werden. Vor der Verwendung der Farbpasten ist der Inhalt des Gebindes immer gut aufzurühren und anschließend die Gebinde wieder zu verschließen.

Gesetzgebung | Regularien

Alle Rezepturbestandteile der **AltroColor P 4600er Farbpasten** sind **konform** zu folgenden Empfehlungen und/oder Richtlinien und Verordnungen:

- *AgBB - Bewertungsschema für VOC aus Bauprodukten; Stand Juni 2012*
Gesundheitliche Bewertung der Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC und SVOC) aus Bauprodukten
- Empfehlung des Umwelt Bundesamtes (UBA) vom 07.03. 2016 (Entwurf)
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Beschichtungen im Kontakt mit Trinkwasser (Beschichtungsleitlinie)
- BfR-Empfehlungen (Bundesinstitut für Risikobewertung); Ausgabe Februar 2015 (ehemals „Kunststoffempfehlungen“)
IX. Farbmittel zum Einfärben von Kunststoffen und anderen Polymeren für Bedarfsgegenstände (auf Nachfrage)
- FDA (Food and Drug Administration) vom 01.04.2018
Colorants for Polymers CFR 21 § 178.3297 (auf Nachfrage)

Bezeichnung		Color Index ⁽¹⁾	T _{max} ⁽²⁾	Licht-Echtheit ⁽³⁾	Wetter-Echtheit ⁽⁴⁾
P 4501	weiß	[AO] - PW 6	> 300 °C	8 8	5 5
P 4502	oxidschwarz	[AO] - PBk 11	180 °C	8 8	5 5
P 4503	oxidgelb	[AO] - PY 42	180 °C	8 8	5 5
P 4504	oxidrot	[AO] - PR 101	300 °C	8 8	5 5
P 4505	chromoxidgrün	[AO] - PG 17	> 300 °C	8 8	5 5
P 4506	ultramarinblau	[AO] - PB 29	> 300 °C	8 8	5 4-5
P 4507	schwarz	[OR] - PBk 7	300 °C	8 8	5 4-5
P 4508	hellgelb	[AO] - PY 184	200 °C	8 8	5 5
P 4511	blau PB 15:3	[OR] - PB 15:3	300 °C	8 8	5 4-5
P 4512	rot PR 254	[OR] - PR 254	280 °C	8 8	5 4-5
P 4513	grün	[OR] - PG 7	300 °C	8 8	5 4-5
P 4514	rosa	[OR] - PR 122	300 °C	7-8 8	4 4-5
P 4517	kobaltblau	[AO] - PB 36	300 °C	8 8	5 5
P 4518	kobaltgrün	[AO] - PG 50	300 °C	8 8	5 5
P 4520	blau PB 15:1	[OR] - PB 15:1	280 °C	8 8	5 4-5

(1) [AO] anorganisch; [OR] organisch

(2) Alle angegebenen Werte zur Temperaturbeständigkeit, Lichtechtheit und Wetterechtheit wurden vom Pigmenthersteller übernommen und sind nur als Hinweise zu sehen. Eigene Prüfungen werden dringend empfohlen!

(3) Lichtechtheit [Vollton | Aufhellung]: Bewertung gemäß 8-stufiger Blauskala: 1- sehr schlecht | 8 - hervorragend

(4) Wetterechtheit [Vollton | Aufhellung]: Bewertung nach 5-stufiger Grauskala: 1- sehr schlecht | 5 - hervorragend

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2019-02-19.6 / 13 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •