

**NEUKAPOL 1002**  
Verzweigter Polyester/-ether  
Universal-Bindemittel

**altropol**

**Haupteigenschaften**

- hydrophob
- niedrigviskos
- 100 % Feststoffgehalt
- lösemittelfrei

**Anwendungen**

- 2K PUR-Beschichtungen
- Klebstoffe
- Vergussmassen
- Korrosionsschutz

**Produkteigenschaften**

			<b>NEUKAPOL 1002</b>
Farbe			gelb
OH-Zahl	mg KOH / g	DIN 53240	205 ± 15
Viskosität (25 °C - Brookfield RVT)	mPa·s	DIN EN ISO 2555	750 ± 250
Wassergehalt	%	DIN EN ISO 8534	< 0,2
Säurezahl	mg KOH / g	DIN EN ISO 2114	< 3

**Eigenschaften der Mischung [94,50 GT NEUKAPOL 1002 + 5 GT NEUKADUR Zeolith L Paste + 0,5 GT Entschäumer NEUKAPOL PN 9079 + 52,67 GT Suprasec 2496 (Huntsman); (ca. Werte nach 14 Tagen RT-Lagerung)]**

Verarbeitungszeit	Minuten	ASTM D 2471-88	45
Härte	Shore D	DIN EN ISO 868	55
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	14
Bruchdehnung	%	DIN EN ISO 527	70
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	10
Glasübergangstemperatur	°C	DIN 51005	50

**Lieferform**

NEUKAPOL 1002                      1 kg                      25 kg                      200 kg                      1000 kg

**Lagerung**

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

**Vorsichtsmaßnahmen**

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

### **Harzeigenschaften**

OH-funktionelles Polyol auf Basis nachwachsender Rohstoffe (Rizinusöl), lösemittelfrei, mittlere Härte, sehr hydrophob

### **Entwicklungsgründe**

- Universalharz
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Großer Anwendungsbereich
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

### **Empfohlener Anwendungsbereich**

- ✓ Allgemeine Industriefußböden
- ✓ Metallbeschichtungen
- ✓ Korrosionsschutz
- ✓ Tank- & Rohrbeschichtungen
- ✓ Klebstoffe

**Geeignete Rohstoffe**

**Dispergiermittel**

Efka PU 4063 (BASF)  
Disperbyk 2155 (BYK Chemie)

Disperbyk 2152 (BYK Chemie)  
TegoDispers 652 (Tego Evonik)

**Entschäumer**

Efka 2722 (BASF)  
Tego Airex 944 (Tego Evonik)  
BYK 066 (BYK Chemie)  
BYK A 501 (BYK Chemie)

Efka SI 2008 (BASF)  
Tego Airex 945 (Tego Evonik)  
BYK A 530 (BYK Chemie)  
Worlee Add 636 (Worlee Chemie)

**Benetzungs- und Verlaufsadditive**

Efka FL 3740 (BASF)  
Tego Glide B 1484 (Tego Evonik)

BYK 333 (BYK Chemie)

**Füllstoffe**

Baryt EWO (Sachtleben)  
Feldspat FS 900 L (Quarzwerke)  
Blanc Roc Ultra Micro (Minerals Girona)

Albawhite 60 (Sachtleben)  
Quarzmehl W 6 (Quarzwerke)

**Rheologieadditive**

Sylsya 350 (Sylsiamont)  
Efka RM 1900 (BASF)  
Tixogel MP 250 (BYK Chemie)

BYK D 410 (BYK Chemie)  
Cab-O-Sil TS 720 (Cabot Corp.)  
Tixogel VZ (BYK Chemie)

**Wasserfänger**

Zeolith L-Paste (altropol)

Finmasorb PR 430 (Finma Chemie)

**Rezepturvorschlag**

FP 1002 / 2

Allgemeine Industriefußboden-Beschichtung

Pos.	Rohstoff	Menge	Produkt	Lieferant
1	NEUKAPOL 1002	42,60	Polyol	altropol
2	ZEOLITHE-L-PASTE	6,65	Molekularsieb	altropol
3	EFKA PU 4063	1,00	Dispergiermittel	BASF
4	Feldspat FS 900 L	45,75	Füller	Quarzwerke
5	Heucosin Special G 6517 N	3,00	Pigment	Heubach
6	Tixogel MP 250	0,50	Rheologieadditiv	BYK Chemie
7	Tego Airex 944	0,50	Entschäumer	Tego Evonik
<b>Total</b>		<b>100,00</b>		

**Vernetzung:**

Wir empfehlen ein Vernetzungsverhältnis von NCO : OH von 110%, oder 100,00 Teile der o. g. Rezeptur werden mit 24,70 Teilen Suprasec 2496 (Huntsman) vernetzt.

**Einfärbung:**

Wir empfehlen, die ALTROCOLOR PU 4500 Serie als Pigmentpaste zur einfachen Einfärbung der o. g. Beschichtung zu verwenden.

**Mechanische Eigenschaften (ca. Werte):**

			nach 24 h bei RT	nach 28 Tagen bei RT
Härte	Shore A	DIN EN ISO 868	93	97
Härte	Shore D	DIN EN ISO 868	50	75
Bruchdehnung	%	DIN EN ISO 527	58	20

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-04-16.5 / 12 / LW-W •