

NEUKADUR ProtoCast 140

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
ABS, hochwärmefest ca. 140 °C

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- schwarz eingefärbt
- schnell härtend
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- hohe Schlagzähigkeit (nach Temperung)

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. A	NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. B
Farbe		schwarz	transparent farblos
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	75	100
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,00	1,10
Viskosität 25 °C	mPa·s	2.400	750

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität 25 °C	mPa·s		1.200
Verarbeitungszeit 20 °C	Minuten		9
Entformzeit 70° C	Minuten		60
Härte	Shore D	DIN 53505	80
Farbe			schwarz
Gießbare Schichtdicke	mm		5

Mechanische Werte (ca. Werte nach 5 h 100 °C)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	61
Zugdehnung	%	DIN 53455	24
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	115
Biegedehnung	%	DIN 53452	7
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	2.000
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	35
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	140
Linearer Schrumpf	%	500 x 50 x 25 mm	*

* in Arbeit

Verarbeitungshinweise

Gießform / Werkzeug auf 70 °C und NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. A auf ca. 40 °C vorwärmen und 15 – 30 Minuten unter vollem Vakuum entlüften bzw. entwässern.

Komp. A und B unter vollem Vakuum ca. 30 – 45 Sekunden vermischen. Das Vakuum zum Vergießen auf ca. 100 mbar reduzieren.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR ProtoCast 140

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
ABS, hochwärmefest ca. 140 °C

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. A	0,75 kg	3,75 kg
NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. B	1 kg	5 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-03-06.3 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •