

# NEUKADUR ProtoCast 110

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem

PP / HDPE

# altropol

## Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich PP / HDPE
- niedrigviskos
- gute Wärmeformbeständigkeit
- sehr schlagzäh

## Anwendungen

- Prototypenbau
- Teilefertigung
- universell für Formen und Modelle aller Art

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoCast 110	NEUKADUR Härter PTG 1	NEUKADUR Härter PTG 4
Farbe		milchig weiß	gelblich	bräunlich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100	85
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,00	1,20	1,20
Viskosität 25 °C	mPa·s	1.200	120	150

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

			NEUKADUR ProtoCast 110 Härter PTG 1	NEUKADUR ProtoCast 110 Härter PTG 4
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		500	600
Verarbeitungszeit (25°C)	Minuten		4	4
Entformzeit (80 °C)	Minuten		75	75
Härte	Shore D	DIN 53505	77	80
Farbe			hellbeige	beige
empfohlene Schichtstärke	mm		5	5

## Mechanische Werte (ca. Werte nach 2 h 70 °C, bei HN PTG 4 zusätzlich + 4 h 80 °C)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	42	48
Zugdehnung	%	DIN 53455	18	16
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	70	65
Biegedehnung	%	DIN 53452	15	12
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	1.200	1.400
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	75	85
Schlagfestigkeit nach 2 h 80 °C	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230	>55	>50
Lineare Maßänderung	%	500 x 50 x 3mm	0,11	0,12

## Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR ProtoCast 110 gründlich aufrühren.

Beide Komponenten bei Raumtemperatur entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen.

Vor dem Verguss sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht.

Bei geringeren Schichtstärken (ca. 1 – 3mm) sind die Zeiten zu verdoppeln.

Durch die Verwendung von NEUKADUR Härter PTG 1 erhöht sich die Elastizität.

Eine bessere Wärmeformbeständigkeit und ein höheres E-Modul werden durch den Einsatz von NEUKADUR Härter PTG 4 erzielt.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

**Lieferform**

NEUKADUR ProtoCast 110	1 kg	5 kg	30 kg
NEUKADUR ProtoCast Härter PTG 1	1 kg	5 kg	30 kg
NEUKADUR ProtoCast Härter PTG 4	1 kg	5 kg	30 kg

**Lagerung**

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

**Vorsichtsmaßnahmen**

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-03-05.5 / 12 / LW-W •