

## Haupteigenschaften

- Epoxidharz-System
- metallisch gefüllt
- hochviskos
- abriebfest
- hart
- hohe Wärmeformbeständigkeit

## Anwendungen

- Formenbau
- Blechumformwerkzeuge
- Vakuumtiefziehwerkzeuge
- Schäumformen

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR O-Paste schwarz	NEUKADUR Härter T 39	NEUKADUR Härter O-Paste schwarz
Farbe		schwarz	bernstein	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	5	5
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	2,8	0,95	0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	streichfähig	150	200

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität	mPa·s			streichfähig
Verarbeitungszeit (20 °C, 1000 g)	Minuten		100	20
Gelierzzeit (20 °C, 1 mm)	Minuten		200	45
Härtungszeit (20 °C, 1 mm)	Stunden		22	12
Härte	Shore D	DIN 53505	85	85
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	2,8	2,8

## Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 7 Tagen Lagerung bei RT\* (ca. Werte)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	40	55
Bruchdehnung	%	DIN 53455	9	0,45
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	4.500	6.00
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	70	90
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	115	115
Kugeldruckhärte 30"	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53456	250	250
Schlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	EN ISO 179	7	10
Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	130	110
Wärmeleitfähigkeit	W/K • m	DIN 52612	0,9	0,9
Lineare Wärmedehnzahl	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	VDE	40	40

\* RT = Raumtemperatur

## Verarbeitungshinweise

Die Harzkomponente gründlich aufrühren!

Dies gilt insbesondere nach Lagerung und/oder Transport bei niedrigen Temperaturen. Die Material- und Umgebungstemperatur sollte ca. 20 °C betragen.

Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen.

Eine weitere Schicht kann aufgebracht werden, sobald die Oberflächenschicht angeliert aber noch leicht klebrig ist.

Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur nach ca. 45 Minuten bzw. 200 Minuten je nach Härtertyp erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

# NEUKADUR O-Paste schwarz

Oberflächenharz

# altropol

## Lieferform

NEUKADUR O-Paste schwarz	0,95 kg*	10 kg
NEUKADUR Härter T 39	0,05 kg*	0,5 kg
NEUKADUR Härter O-Paste schwarz	0,05 kg*	0,5 kg

\*=Mindestabnahmemenge 10 Arbeitspackungen

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2016-03-30.2 / 7 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •