

**Haupteigenschaften**

- Epoxidharz-System
- hart
- sehr hohe Abriebfestigkeit
- verbesserte Chemikalien- und Wärmestandfestigkeit mit Härter BWS
- geschmeidige Konsistenz

**Anwendungen**

- Gießereimodellbau
- allgemeiner Werkzeug- und Formenbau
- Schäumformen
- Lehrenbau
- Kernkästen

**Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)**

		<b>NEUKADUR O-Paste blau AF Neu</b>	<b>NEUKADUR Härter O-Paste blau AF</b>	<b>NEUKADUR Härter BWS</b>
Farbe		blau	bernstein	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	10	10
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	1,75	0,95	0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	140.000	250	800

**Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)**

Mischviskosität	mPa·s		35.000	45.000
Verarbeitungszeit (1000 g)	Minuten		30	15
Gelierzzeit (20 °C, 1mm)	Minuten		60	40
Härtungszeit (20 °C, 1mm)	Stunden		24	18
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	1,7	1,7
Härte	Shore D	DIN 53505	83	83

**Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)**

Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	85	90
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	35	30
E-Modul aus Zugversuch	MPa	DIN 53457	7.000	7.500
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	120	120
Kugeldruckhärte 30"	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53456	150	160
Wärmeleitfähigkeit	W/K·m	DIN 52612	0,5	0,5
Lineare Wärmedehnzahl	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	VDE	40	40

**Verarbeitungshinweise**

Die Harzkomponente gründlich aufrühren!

Dies gilt insbesondere nach Lagerung und/oder Transport bei niedrigen Temperaturen. Die Material- und Umgebungstemperatur sollte ca. 20 °C betragen.

Nach gründlicher Vermischung von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen.

Eine weitere Schicht kann aufgetragen werden, sobald die Oberflächenschicht angeleiert aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur nach ca. 40 - 60 Minuten je nach Härtertyp erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

**Lieferform**

NEUKADUR O-Paste blau AF Neu	0,5 kg*/**	1 kg***	10 kg
NEUKADUR Härter O-Paste blau AF	0,05 kg*	0,1 kg***	1 kg
NEUKADUR Härter BWS	0,05 kg**	0,1 kg	1 kg

\*/\*=Mindestabnahmemenge 10 Arbeitspackungen

\*\*/\*\*=Mindestabnahmemenge 5 Arbeitspackungen

\*\*\*/\*\*=Mindestabnahmemenge 5 Arbeitspackungen

**Lagerung**

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

**Vorsichtsmaßnahmen**

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2016-03-30.2 / 7 / LW-W •