

# NEUKASIL SN 2888

Siliconkautschuk  
additionsvernetzend

# altropol

## Haupteigenschaften

- gute Ein- und Weiterreißfestigkeit
- sehr gut fließend
- thixotropierbar
- Mischungsverhältnis A : B = 1 : 1
- schnelle Durchhärtung

## Anwendungen

- allgemeiner Formenbau
- Körperabformungen

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

|                     |                   | NEUKASIL<br>SN 2888 Komp. A | NEUKASIL<br>SN 2888 Komp. B |
|---------------------|-------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Farbe               |                   | transluzent                 | transluzent                 |
| Mischungsverhältnis | Gew.-Teile        | 100                         | 100                         |
| Dichte (20 °C)      | g/cm <sup>3</sup> | 1,04                        | 1,05                        |
| Viskosität (20 °C)  | mPa·s             | 3.200                       | 2.500                       |

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

|                           |         |           |       |
|---------------------------|---------|-----------|-------|
| Mischviskosität (25 °C)   | mPa·s   |           | 2.900 |
| Verarbeitungszeit (100 g) | Minuten |           | 5     |
| Aushärtungszeit           | Minuten |           | 30    |
| Härte (24 h)              | Shore A | DIN 53505 | 21    |
| Härte (7 d)               | Shore A | DIN 53505 | 21    |
| Gebrauchstemperatur       | °C      |           | 200   |

## Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

|                      |      |              |       |
|----------------------|------|--------------|-------|
| Zugfestigkeit        | MPa  | DIN 53504    | 2,2   |
| Reißdehnung          | %    | DIN 53504    | 350   |
| Weiterreißfestigkeit | N/mm | ASTM D 624 B | 20    |
| Lineare Maßänderung  | %    |              | < 0,2 |

**Wichtiger Hinweis:** Der Platinkatalysator befindet sich in der Komponente A.

## Verarbeitungshinweise

Zur Herstellung eines verarbeitungsfähigen Ansatzes wird die notwendige Vernetzermenge zu dem Kautschuk gegeben und so lange eingerührt, bis eine homogene Verteilung erreicht ist.

Während des Mischens ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingerührt wird.

Wird NEUKASIL SN 2888 als Formenbaumaterial eingesetzt (Herstellung von Negativen), so wird zur Entformung kein Trennmittel benötigt. Sollten sich dennoch Schwierigkeiten ergeben, empfehlen wir unser NEUKADUR Trennmittel SE oder NEUKADUR Trennspray P 6. Zur Herstellung mehrteiliger Formen und um eine Haftung von NEUKASIL SN 2888 mit sich selbst zu vermeiden, werden die gleichen Trennmittel verwendet. Es wird die Oberfläche des bereits vulkanisierten Teils der Form mit Trennmittel behandelt und anschließend der zweite Teil der Form gegossen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel/>

# NEUKASIL SN 2888

Siliconkautschuk  
additionsvernetzend

# altropol

## Längere Verarbeitungszeit

Durch Zugabe von 5 % NEUKASIL Verzögerer SN 2884 auf die NEUKASIL SN 2888 Komp. B kann die Verarbeitungszeit um 30 Minuten verlängert werden.

Es ist zu empfehlen den NEUKASIL Verzögerer SN 2884 vorher in die NEUKASIL SN 2888 Komp. B einzumischen und dann die NEUKASIL SN 2888 Komp. A hinzuzufügen.

## Thixotrope Einstellung

Durch Zugabe von NEUKASIL Thixotropiermittel SN 200 lässt sich der Siliconkautschuk für spezielle Anwendungen thixotropieren, d. h. die Masse ist dann nicht mehr flüssig und gießfähig sondern pastös und streichbar. Hierzu wird zu den bereits gemischten Komponenten NEUKASIL SN 2888 Komp. A und NEUKASIL SN 2888 Komp. B etwa 0,5 - 1,0 % NEUKASIL Thixotropiermittel SN 200 zugegeben. Der Thixotropie-Effekt tritt bereits nach kurzer Zeit ein.

## Lieferform

|                                    |         |         |         |        |        |      |
|------------------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|------|
| NEUKASIL SN 2888 Komp. A           | 0,2 kg  | 1 kg    | 5 kg    | 25 kg  | 200 kg |      |
| NEUKASIL SN 2888 Komp. B           | 0,2 kg  | 1 kg    | 5 kg    | 25 kg  | 200 kg |      |
| NEUKASIL Thixotropiermittel SN 200 | 0,01 kg | 0,05 kg | 0,1 kg  | 0,2 kg | 0,5 kg | 5 kg |
| NEUKASIL Verzögerer SN 2884        | 0,05 kg | 0,25 kg | 1,25 kg |        |        |      |

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-12-07.6 / 12 / LW-W •

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •