

NEUKADUR ProtoRIM 85 R

2 K-PUR-RIM-System

PP / ABS

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich PP / ABS
- heft- und tackerbar
- maschinenverarbeitbar
- sehr hohe Schlagzähigkeit
- sehr schnell härtend

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile
- Kleinserienfertigung

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. A	NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. B
Farbe		neutral oder schwarz	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	90
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,03	1,20
Viskosität 25 °C	mPa·s	1.650	400

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität 25 °C	mPa·s		1.050
Verarbeitungszeit	Sekunden		50
Entformzeit 20 °C – 1–3 mm	min		12
Härte	Shore D	DIN 53505	78
Farbe			schwarz

Eigenschaften des ausgehärteten Produktes an 4 h 80 °C (ca. Werte)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	34
Zugdehnung	%	DIN 53455	40
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	51
Biegedehnung	%	DIN 53452	22
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	850
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	100
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	85
Linearer Schwund	%	500 x 50 x 3 mm	0,15

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. A gründlich aufrühren.

NEUKADUR ProtoRIM 85 R wird zur Erzielung optimaler Ergebnisse idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet.

NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. B neigt bei Temperaturen unter 18 °C zur Kristallisation.

Diese Erscheinung ist durch Lagerung von mehreren Stunden bei 80 °C reversibel. Dabei ist auf den erhöhten Dampfdruck des Isocyanats zu achten (ggf. Absaugung)

NEUKADUR ProtoRIM 85 R

2 K-PUR-RIM-System

PP / ABS

altropol

Sollten höhere Schichtdicken als 1 - 3 mm oder größere Volumina gegossen werden, muss NEUKADUR ProtoRIM 85 R mit NEUKADUR ProtoRIM VZ verzögert werden, um die Reaktivität des Systems zu reduzieren.

Ohne NEUKADUR ProtoRIM VZ (siehe separates Datenblatt) kann es bei Schichtdicken von >3mm zu Schrumpfeffekten und Einfallstellen am Gießteil kommen.

Die angegebenen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. A	1 kg	5 kg	25 kg	200 kg
NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. B	0,9 kg	4,5 kg	22,5 kg	180 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-04.3 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •