

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich HD-PP
- mittelviskos
- hand- und maschinenverarbeitbar
- sehr hohe Schlagzähigkeit

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile
- Kleinserienfertigung

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoAmid 60	NEUKADUR ProtoAmid Komp. B 4	NEUKADUR ProtoAmid Komp. B 10
Farbe		transparent bernstein	transparent braun	transparent farblos
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	40	45
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,00	1,17	1,15
Viskosität (25 °C)	mPa·s	2.500	400	700

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

			transparent bernstein	transparent bernstein
Farbe			transparent bernstein	transparent bernstein
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		1.500	2.000
Dichte (20 °C)	g/cm ³	DIN 53479		1,05
Härte	Shore D	DIN 53505	58	55
Verarbeitungszeit (RT) (100 g)	Minuten		5	30
Entformzeit (70 °C)	Minuten		45	75

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 5 stündiger Temperung bei 80 ° C (ca. Werte)

Zugdehnung	%	DIN 53455	145	140
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	20	16
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	20	16
Biegedehnung	%	DIN 53452	22	24
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	195	130
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	>150	>150
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	100	90
Lineare Maßänderung	%	500 x 50 x 25 mm	nicht bestimmt	1,2

RT = Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch muss NEUKADUR ProtoAmid 60 gut homogenisiert werden. Gießform/Werkzeug auf 70 °C vorwärmen. NEUKADUR ProtoAmid 60 vor der Verarbeitung 5 – 10 Minuten unter vollem Vakuum entlüften und danach Harz und den gewünschten Härter entsprechend dem Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Das Vakuum zum Vergießen auf ca. 50 mbar reduzieren.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht. Zum Vergießen mit NEUKADUR ProtoAmid Komp. B 4 empfehlen wir die Verwendung einer Druckdifferenzeinrichtung.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR ProtoAmid 60
2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
HD-PP

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoAmid 60	1 kg	5 kg	10 kg
NEUKADUR ProtoAmid Komp. B 4	0,4 kg	2 kg	4 kg
NEUKADUR ProtoAmid Komp. B 10	0,45 kg	2,25 kg	5 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-23.2 / 3 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •