

Haupteigenschaften

- Verarbeitungszeit individuell einstellbar
- hohe mechanische und interlaminaire Haftung
- geringe Schwindung
- Modifikation der Dichte durch Zugabe der Komp. C

Anwendungen

- Bauteile für industrielle Anwendungen
- Bauteile in PKW-/LKW-Innenräumen (glas- oder naturfaserverstärkt)

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR EP RF 200 Komp. A	NEUKADUR EP RF 200 Komp. B	NEUKADUR Härter T 3	NEUKADUR EP RF 200 Komp. C
Farbe		farblos	farblos	gelblich	farblos
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	33	25	2 – 3*
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,1	0,97	0,98	0,96
Viskosität (25 °C)	mPa·s	21.000	10.000	200	50

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s	11.000	8.000	
Verarbeitungszeit (20 °C)	Minuten	40	25	
Härtungszeit (25 °C)	Minuten	180	120	
Härtungszeit (70 °C)	Minuten	30	15	

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes - getempert 14 h stufenweise bis 100 °C (ca. Werte)

Dichte des gehärteten Schaumes	g/cm ³	DIN 53479	0,2	0,2	
Druckfestigkeit (Schaumdichte 0,3 g/cm ³)	MPa	DIN 53454	3,9		
Glasübergangstemperatur TG	°C	DSC 204 F1 DIN 51005	138	120	

*eine höhere Zugabemenge bewirkt eine stärkere Expansion des Schaumsystems

Verarbeitungshinweise

Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis gründlich vermischen.

Anhaftungen an der Wandung sowie am Boden der Gebinde gut mit einrühren.

Nach Zugabe von 2 - 3% NEUKADUR EP RF 200 Komp. C (umweltfreundliches Treibmittel) entsteht ein expandierendes Epoxidharzsystem.

Die Verarbeitungszeit hängt von der Ansatzgröße, des Härters und der Temperatur ab.

Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur mit NEUKADUR EP RF 200 Komp. B (Nachhärtung mindestens 3 Stunden bei 80 °C) oder in beheizten Werkzeugen mit NEUKADUR Härter T 3 bei 60 °C in ca. 2 Stunden.

Die vollständige Aushärtung des Formstoffes kann durch entsprechende Nachhärtezyklen erreicht werden.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Lieferform

NEUKADUR EP RF 200	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	180 kg
NEUKADUR EP RF 200 Komp. B	0,33 kg	1,65 kg	8,25 kg	30 kg	
NEUKADUR EP RF 200 Komp. C	0,02 kg	0,1 kg	0,5 kg	3,6 kg	
NEUKADUR Härter T 3	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-02.3 / 12 / LW-W •