

NEUKADUR PU 256

2 K-PUR Gießsystem

Universalbindemittel gefüllt, lange Topfzeit

altropol

Haupteigenschaften

- sehr geringe Exothermie
- leicht verarbeitbar
- sehr geringer Schrumpf
- gut durchhärtend

Anwendungen

- Verguß in hohen Schichtstärken und Volumen
- Negativ / Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR PU 256	NEUKADUR Härter H 118 V
Farbe		neutral	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	23
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,75	1,2
Viskosität 25 °C	mPa·s	27.000	300

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		7.000
Dichte (20 °C)	g/cm ³	DIN 53479	1,55
Farbe			Beige
Verarbeitungszeit	(200g) Minuten		50
Entformbar je nach Schichtstärke	Stunden		8
Nachhärtungszeit (20 °C)	Tage		3
Härte nach 24 h	Shore D	DIN 53505	80
Härte nach 7 d	Shore D	DIN 53505	89
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	45
Biegefestigkeit (7 d RT/24 h 100 °C)	MPa	DIN 53452	86
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53452	4.290
Schlagzähigkeit	KJ/m ²	DIN 53453	11
Kerbschlagzähigkeit	KJ/m ²	DIN 53453	1,9
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	89
Lineare Wärmedehnzahl (23 – 62 °C)	K ⁻¹	VDE	57 x 10 ⁻⁶
Lineare Wärmedehnzahl (63 – 100 °C)	K ⁻¹	VDE	134 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit	W/K·m	DIN 52612	0,508
Glutbeständigkeit	Gütegrad	DIN 52459	3 a
Wärmeformbeständigkeit (7 d RT)	Martens °C	DIN 53458	60
Lineare Maßänderung	mm/m	1000 x 50 x 20 mm	0,1

Verarbeitungshinweise

NEUKADUR PU 256 gut aufmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist. Beide Komponenten bei Raumtemperatur entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis gut miteinander vermischen.

Vor dem Vergießen sicherstellen, dass alle Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Wir empfehlen als Trennmittel unser NEUKADUR Trennmittel SE und NEUKADUR Trennspray P 6.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR PU 256

2 K-PUR Gießsystem

Universalbindemittel gefüllt, lange Topfzeit

altropol

Lieferform

NEUKADUR PU 256	0,900 kg	8,00 kg	30,00 kg
NEUKADUR Härter H 118 V	0,207 kg	1,80 kg	6,90 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2014-11-24.2 / 7 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •