

NEUKADUR PN 1879

2 K Polyurethangießharz, mineralisch gefüllt
Brandschutz nach UL 94V-0

altropol

Haupteigenschaften

- niedrige Vergußviskosität
- gute Wärmeableitung
- geringer Schrumpf bei der Aushärtung
- neigt nicht zur Versprödung
- gute Korrosionsschutzeigenschaften
- ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit
- hohes Haftungsvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen
- empfohlener Temperaturbereich von - 40 °C bis + 145 °C
- kurzzeitige höhere Belastungen bis + 150 °C möglich

Anwendungen

- Verguß elektrischer Bauteile

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR PN 1879 Komp. A	NEUKADUR PN 1879 Komp. B
Farbe		schwarz	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	43
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,55	1,20
Viskosität (20 °C)	mPa·s	8.000	40

Eigenschaften der Mischung bei 20 °C (ca. Werte) Mechanik/Elektrik: siehe den Punkt Temperatur (weiter unten)

Mischviskosität	mPa·s		600
Dichte	g/cm ³	DIN 53479	1,4
Verarbeitungszeit	Minuten		30
Härte (7 d RT)	Shore D	DIN 53505	85
Zugfestigkeit	N/mm ²	DIN 53455	54
Reißdehnung	%	ISO 527-2	2
E-Modul aus Zugversuch	N/mm ²	ISO 527-2	5.500
Wärmeleitfähigkeit	W/K·m	DIN 52612	0,55
Glasübergangstemperatur	TG °C	DIN 51005	85
Ausdehnungskoeffizient < 70°C	ppm/K	TMA	54
Ausdehnungskoeffizient >100 °C	ppm/K	TMA	151
Isolierstoffklasse		IEC 60085	B
Wasseraufnahme	%	nach 30 Tagen Einlagerung	0,3
Brandverhalten	mm	UL 94	V - 0,6
Glühdrahtprüfung 6mm	°C	IEC 60695-2-12/-13 GWFI/GWIT	960/825
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	IEC 602431-1 VDE 0303 TI.2	34
Spez. Durchgangswiderstand 23 °C / 50 % r.F.	Ω·cm	IEC 60243-1 VDE 0303 TI.2	7·10 ¹⁴
Dielektrischer Verlustfaktor 23 °C	tan δ	IEC 60250 VDE 0303 TI.4	
50 Hz			0,010
1 kHz			0,009
1 MHz			0,013

NEUKADUR PN 1879

2 K Polyurethangießharz, mineralisch gefüllt
Brandschutz nach UL 94V-0

altropol

Oberflächenwiderstand 23 °C / 50 % r.F.	Ω	IEC 60093 VDE 0303 TI 30	3·10 ¹⁷
Dielektrizitätskonstante 23 °C 50 HZ 1 kHz 1 MHz	ε	IEC 60250 VDE 0303 TI.4	3,7
			3,6
			3,5
Wärmeleitfähigkeit	W/m•K	ISO 22007-2:2008	0,55
Kriechstromfestigkeit	CTI	IEC 60112 VDE 0303, TI.1	600

* RT = Raumtemperatur

Temperung

Die guten mechanischen und elektrischen Eigenschaften (siehe Tabelle oben) des NEUKADUR PN 1879 werden nach 24 stündiger Raumtemperaturlagerung und folgender nachträglicher Temperung erzielt: 8 Stunden 80 °C und danach noch einmal 8 Stunden 120 °C.

Verarbeitungshinweise

Die Harzkomponente gründlich aufrühren.

Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis unter langsamen Rühren ca. 1 - 3 Minuten gründlich vermischen (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit). Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Lieferform

NEUKADUR PN 1879 Komp. A	0,5 kg	5 kg	25 kg
NEUKADUR PN 1879 Komp. B	0,215 kg	2,15 kg	10,75 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-12-21.5 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •