

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich HD-PE
- mittelviskos
- sehr hohe Flexibilität
- sehr hohe Schlagzähigkeit
- hand- und maschinenverarbeitbar

Anwendungen

- Prototypenbau
- Kleinserienfertigung
- Herstellung technischer Teile

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		ProtoAmid 40	ProtoAmid Komp. B 2
Farbe		transparent-bernstein	transparent-braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	25
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,00	1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	1.800	100

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Farbe			transparent-bernstein
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		1.500
Härte	Shore D	DIN 53505	42
Verarbeitungszeit (RT) (100 g)	Minuten		15
Entformzeit (70 °C)	Minuten		45

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 5 stündiger Temperung bei 80 ° C (ca. Werte)

Zugdehnung	%	DIN 53455	400
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	22
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	90
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	185
Schlagfestigkeit	kJ/m ²	DIN 51230	>150
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	80

RT = Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

NEUKADUR ProtoAmid 40 vor Gebrauch gut homogenisieren.

NEUKADUR ProtoAmid 40 vor der Verarbeitung 5 - 10 Minuten unter vollem Vakuum entlüften und danach beide Komponenten entsprechend dem Mischungsverhältnis gut miteinander vermischen. Das Vakuum zum Vergießen auf ca. 50 mbar reduzieren.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR ProtoAmid 40

2 K-PUR-Vakuum Gießsystem
HD-PE

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoAmid 40	1 kg	5 kg
NEUKADUR ProtoAmid Komp. B 2	0,25 kg	1,25 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-09-25.3 / 4 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •