

**Haupteigenschaften**

- Eigenschaften ähnlich ABS
- niedrigviskos
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- sehr schlagzäh

**Anwendungen**

- Teilefertigung
- Prototypenbau
- universell für Formen und Modelle aller Art

**Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)**

		<b>NEUKADUR ProtoCast 115</b>	<b>NEUKADUR Härter PTG 1</b>	<b>NEUKADUR Härter PTG 4</b>
Farbe		milchig weiß	gelblich	bräunlich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	120	100
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,00	1,20	1,20
Viskosität 25 °C	mPa·s	1.200	90	160

**Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)**

			<b>NEUKADUR ProtoCast 115 Härter PTG 1</b>	<b>NEUKADUR ProtoCast 115 Härter PTG 4</b>
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		600	800
Verarbeitungszeit 25 °C	Minuten		3,5	3,5
Entformzeit (8 °C)	Minuten		45	45
Härte	Shore D	DIN 53505	83	83
Farbe			hellbeige	beige
empfohlene Schichtstärke	mm		5	5

**Mechanische Werte (ca. Werte nach 90 Min. 90 °C)**

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	60	60
Zugdehnung	%	DIN 53455	15	13
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	100	105
Biegedehnung	%	DIN 53452	10	8,5
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	1.750	1.750
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	105	105
Schlagfestigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230	30	30
Lineare Maßänderung	%	500 x 50 x 3 mm	0,1	0,1

**Verarbeitungshinweise**

Vor Gebrauch NEUKADUR ProtoCast 115 gründlich aufrühren.

Beide Komponenten bei Raumtemperatur entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen.

Vor dem Verguss sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel/>

Durch die Verwendung von NEUKADUR Härter PTG 1 erhöht sich die Elastizität.

Eine bessere Wärmeformbeständigkeit und ein höheres E-Modul werden durch den Einsatz von NEUKADUR Härter PTG 4 erzielt.

**Lieferform**

NEUKADUR ProtoCast 115	1 kg	5 kg
NEUKADUR Härter PTG 1	1 kg	5 kg
NEUKADUR Härter PTG 4	1 kg	5 kg

**Lagerung**

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

**Vorsichtsmaßnahmen**

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden /den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-08-21.3 / 4 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •