

# NEUKADUR MultiCast 8

2 K-PUR Schnellgießsystem  
niedrige Viskosität, längere Verarbeitungszeit

# altropol

## Haupteigenschaften

- weiß aushärtend
- niedrigviskos
- leicht verarbeitbar
- geringer Schwund
- gut durchhärtend bei längerer Topfzeit

## Anwendungen

- Negativ-/Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR MultiCast 8	NEUKADUR Härter ISO 25	Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt mit NEUKADUR Füller B
Farbe		beige	gelblich	weiß	beige
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100		300
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,95	1,15	1,05	1,6
Viskosität RT	mPa·s	124	80	100	3.000

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

			Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt
Verarbeitungszeit	(100g) min	Raumtemperatur	5	9
Entformzeit bei 25°C				
4 - 5 mm	Minuten		120	180
30 - 40 mm	Minuten		90	120

## Eigenschaften des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Härte	Shore D	DIN 53505	70 - 75	80 - 85
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	*	*
Zugdehnung	%	DIN 53455	*	*
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	*	*
Biegedehnung	%	DIN 53452	*	*
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	*	*
Schlagfestigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230	*	*
Linearer Schwund	%	500 x 50 x 25 mm	*	*

\* in Arbeit

## Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR MultiCast 8 gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist.

Beide Komponenten bei Raumtemperatur (>18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Für Schichtdicken > 100 mm empfehlen wir die Verwendung von Füllern, z. B. NEUKADUR Füller B.

Es ist zu empfehlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/und-mehr/Trennmittel.html>

# NEUKADUR MultiCast 8

2 K-PUR Schnellgießsystem

niedrige Viskosität, längere Verarbeitungszeit

# altropol

## Lieferform

NEUKADUR MultiCast 8	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	30 kg	200 kg	1000 kg
NEUKADUR Härter ISO 25	0,5 kg	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg	200 kg	

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2015-12-15.3 / 3 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •