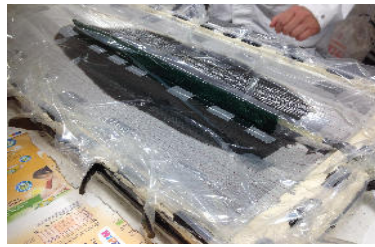


altropol

Kunstharze

Oberflächenharze und Vergußmassen
für Industrie- und Gießereimodellbau





altropol

NEUKADUR Oberflächenpasten

Produkt	Besondere Merkmale und wichtige Eigenschaften
NEUKADUR O-Paste schwarz	Formenbau, abriebfest, metallisch, wärmebeständig
NEUKADUR O-Paste Alu	Formenbau, hochglanzpolierte Oberflächen, wärmebeständig
NEUKADUR O-Paste weiß ZH	Gießerei-Kopiermodelle, hart, bearbeitbar, temperaturstabil
NEUKADUR O-Paste weiß K	Keramikindustrie, Gießereiindustrie, schleifbar, beständig gegen Alkalien
NEUKADUR O-Paste blau AF	Kernkästen, Lehrenbau, geschmeidig, hoch abriebfest
NEUKADUR O-Paste 105	Formenbau, metallisch gefüllt, wärmebeständig, sehr geschmeidig, gut bearbeitbar
NEUKADUR KP 105	Kupplungspaste, mineralisch gefüllt, wärmebeständig, glasfaserhaltig

NEUKADUR Laminierpasten auf Epoxidharzbasis

Produkt	Besondere Merkmale und wichtige Eigenschaften
NEUKADUR LP 285	langfaserig, glasfaserverstärkt, geschmeidig, bis 25 mm Dicke
NEUKADUR LP 130	langfaserig, leicht, hohe Wärmeformbeständigkeit (130 °C), bis 25 mm Dicke
NEUKADUR LP 722	Mischfaser (Glas / Naturfaser), sehr geschmeidig, bis 25 mm Dicke
NEUKADUR LP 900	Mischfaser, sehr geringes Gewicht, sehr geschmeidig

NEUKADUR Vergußmassen

Produkt	Besondere Merkmale und wichtige Eigenschaften
NEUKADUR VG	hart, schwer bearbeitbar, abriebfest, wärmebeständig, Farben: schwarz (Standard), grau
NEUKADUR VG B	hart, bearbeitbar, abriebfest, wärmebeständig, Farbe: grau
NEUKADUR VG 3	hart, abriebfest, kantenstabil, spanabhebend bearbeitbar, Farbe: schwarz
NEUKADUR VG Alu	hart, hochwärmebeständig, spanabhebend bearbeitbar, gießbar bis 80 mm, gute Wärmeableitung
NEUKADUR VG SP 5	hart, bearbeitbar, hochwärmefest, gießbar bis 60 mm, zur Herstellung von Spritzgußwerkzeugen
NEUKADUR VG F	gute Fließfähigkeit, hart, spanabhebend bearbeitbar, geringe Wärmeentwicklung, gießbar 30-40 mm, auch für dünnwandige Teile geeignet

NEUKADUR Polyurethan - Schnellgießharze, ungefüllt

Produkt	Topfzeit	Besondere Merkmale und Anwendungen
NEUKADUR MultiCast 1	3 - 4 Min.	sehr niedrige Viskosität, sehr geringer Schwund, niedrige Exothermie, hohe Schichtstärken
NEUKADUR MultiCast 2	2 - 3 Min.	niedrige Gießviskosität, gute Durchhärtung, geringer Schwund
NEUKADUR MultiCast 3	2 Min.	niedrige Viskosität, geringer Schwund, bei relativ langer Topfzeit gut durchhärtend
NEUKADUR MultiCast 4	2 - 3 Min.	niedrige Viskosität, geringer Schwund, bei relativ langer Topfzeit gut durchhärtend
NEUKADUR MultiCast 5	2 - 3 Min.	sehr schnell durchhärtend, hohe Wärmestandfestigkeit
NEUKADUR MultiCast 6	2 Min.	sehr schnell auch in dünnen Schichten durchhärtend
NEUKADUR MultiCast 7	3 - 4 Min.	sehr hohe Schlagzähigkeit (auch für Kunststoffteilefertigung geeignet)
NEUKADUR MultiCast 8	4 - 5 Min.	niedrige Gießviskosität, schnell durchhärtend bei relativ langer offener Zeit
NEUKADUR MultiCast 10	2 - 3 Min.	sehr gute Durchhärtung, sehr geringer Schwund
NEUKADUR MultiCast 11	7 - 8 Min.	sehr hohe Schlagzähigkeit, Prototypen-Material
NEUKADUR MultiCast 12	9 - 10 Min.	(Schnell)-Gießharzsystem, lange offene Zeit, sehr geringer Schwund
NEUKADUR MultiCast 15	15 Min.	lange Topfzeit, relativ kurze Entformzeit, Wärmestandfestigkeit > 140°C (gefüllt)
NEUKADUR MultiCast 30	50 Min.	niedrigviskos, lange offene Zeit, gefüllt sehr hohe Schichtstärken gießbar

NEUKADUR Polyurethan - Schnellgießharze, gefüllt

Produkt	Topfzeit	Besondere Merkmale und Anwendungen
NEUKADUR MultiCast 20	5 Min.	gute Durchhärtung, niedrigviskos, sehr feines Gefüge
NEUKADUR MultiCast 21	4 - 5 Min.	sehr gute Durchhärtung, niedrigviskos, sehr feines Gefüge
NEUKADUR MultiCast 22	5 Min.	gute Durchhärtung, mittelviskos, sehr schrumpfarm
NEUKADUR MultiCast 23	5 Min.	weiß, geringer Schwund, niedrigviskos, sehr gute Durchhärtung
NEUKADUR MultiCast 27	70 Min.	sehr hohe Schichtstärken möglich, lange offene Zeit, sehr niedrige Wärmeentwicklung, sehr geringer Schwund
NEUKADUR PN 1611	45 Min.	sehr geringe Exothermie, leicht zu Bearbeiten, gut durchhärtend

NEUKADUR Trennmittel

Produkt	Besondere Merkmale und Anwendungen
NEUKADUR Trennmittel SE	flüssig - wachsbasierend, schnell entlüftend
NEUKADUR Trennwachs TW	pastös, wachsbasierend
NEUKADUR Trennspray P 6	wachsbasierend, in Sprühdose
NEUKADUR Trennspray HT	wachsbasierend, bis ~ 140° C temperaturstabil
NEUKADUR Trennmittel SPT	semipermanent, in Sprühdose

NEUKADUR Füllstoffe

Produkt	Besondere Merkmale und wichtige Eigenschaften
NEUKADUR Füller AL	25 kg Sack, Aluminiumpulver 100, Schüttdichte 1400 - 1550 kg/m ³ , zur Herstellung von Aluminiumpulver gefüllten Modellplatten und Gießlingen
NEUKADUR Füller ALAF	25 kg Karton, Mischung aus Aluminiumpulver und Korund, geeignet für Vergußmassen mit hoher Abriebfestigkeit, die nach dem Schleifen noch poliert werden können
NEUKADUR Aluminiumspühgrieß	25 kg Eimer, spratzig, 0,6 - 1,2 mm, Reinheit 97 %, Schüttdichte 1400-1550 kg/m ³ , Hinterfütterungen, bearbeitbar
NEUKADUR Aluminiumpulver AS 011	25 kg Sack, < 65 µ, Reinheit min 98 %, Schüttdichte: 900-1200 kg/m ³ , Oberflächenpasten, Vergußmassen, Deckschicht, bearbeitbar
NEUKADUR Eisenpulver RZ 60	25 kg Karton, für Hinterfütterungen, Oberflächenpasten, bearbeitbar, Strahlmittel, < 60 µ
NEUKADUR Füller B	25 od. 40 kg Eimer, Mineralfüllstoff, Oberflächenpasten, Vergußmassen, bearbeitbar, sehr hoch füllbar
NEUKADUR Füller EKW	25 kg Karton, Korund, hell, nicht bearbeitbar, Oberflächenpasten, Vergußmassen
NEUKADUR Leichtfüllstoff P	20 kg Sack, leichte Hinterfütterungen, Formplatten, Kernkästen, Modelle aller Art
NEUKADUR Gießholzfüller, vorbenetzt	Leichtfüllstoff in 1, 2 oder 2,4 kg Sack, weiß, nicht staubend, sehr gut bearbeitbar
NEUKADUR Quarzmehl SH 500	25 kg Karton, schwer bearbeitbare Hinterfütterungen
NEUKADUR Füller MBB	16 kg Eimer, Mineralfüllstoff, leicht bearbeitbar
NEUKADUR Schiefergrieß	20 kg Eimer, bearbeitbare Hinterfütterungen, Vakuum-Tiefziehformen
NEUKADUR Schiefermehl	25 kg Eimer, Oberflächenpasten, Kupplungspasten, etc., Schüttgewicht 700±50 g/l

NEUKADUR Zubehör

Produkt	Besondere Merkmale und wichtige Eigenschaften
NEUKADUR Modellbauwerkstoff PU 60	Dichte ca. 0,70 g/cm ³ , Maße 1.500 x 500 mm, Dicke 50, 75 oder 100 mm
NEUKADUR KL 65	1 kg Dose, Epoxid-Kleber, zur Verklebung von Modellbauwerkstoff
NEUKADUR PN 641	1 kg Dose, Polyurethan-Kleber, zähelastisch, zur Verklebung von Modellbauwerkstoff
NEUKADUR PUR 2 Reiniger	4,5 oder 20 kg Kanister, reinigt schonend Maschinen und Geräte von Harzrückständen
NEUKADUR Universalspachtel fein, weiß	Polyester-Feinspachtel, universell einsetzbar
NEUKADUR Modellbauspachtel, braun	Polyester-Modellbauspachtel

Diese Übersicht beschreibt unsere wichtigsten Standardprodukte. Weitere Informationen zu Produkten entnehmen Sie bitte den technischen Datenblättern, die Sie auch im Internet unter www.altropol.de herunterladen können. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne bei Fragen zur Auswahl und Anwendung auch weiterer Altropol-Produkte.



Altropol Kunststoff GmbH · Rudolf-Diesel-Straße 9-13 · D-23617 Stockelsdorf

Tel: +49 (0) 451 / 4 99 60-0 · Fax: +49 (0) 451 / 4 99 60-20

E-Mail: info@altropol.de · www.altropol.de · www.altrocolor.de · www.neukapol.de

