

NEUKADUR KL 65

2 K-Klebstoff auf Epoxidharzbasis

altropol

Haupteigenschaften

- ungefüllt
- niedrigviskos
- schnelhärtend
- hochreaktiv

Anwendungen

- schnelle und großflächige Verklebung von Modellbauplatten (z. B. NEUKADUR PU 60)

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR KL 65 Komp. A	NEUKADUR KL 65 Komp. B	NEUKADUR Härter T 3
Farbe		bernstein	farblos	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	50	20
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,1	0,95	0,95
Viskosität (20 °C)	mPas	30.000	30.000	200

Eigenschaften der Mischung bei 20 °C (ca. Werte)

Mischviskosität	mPa·s		30.000	4.500
Dichte	g/cm ³	DIN 53479	1,0	1,0
Härtungszeit (1mm)	Stunden		5	18
Verarbeitungszeit (100 g)	Minuten		10	30

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 7 Tagen bei RT (ca. Werte)

Härte	Shore D	DIN 53505	80	80
Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	120	90
Zugfestigkeit	N/mm ²	DIN 53504 - S3	47	43
Bruchdehnung	%	DIN 53504 - S3	2	2

* RT = Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

Die Harzkomponente gründlich aufrühren!

Nach gründlicher Vermischung von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel auf die sauberen und fettfreien Flächen aufstreichen.

NEUKADUR KL 65

2 K-Klebstoff auf Epoxidharzbasis

altropol

Lieferform

NEUKADUR KL 65 Komp. A	1 kg	5 kg	220 kg
NEUKADUR KL 65 Komp. B	0,5 kg	200 kg	
NEUKADUR Härter T 3	0,2 kg	1 kg	

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2026-02-04.6 / 05 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •