

NEUKASIL SN 2966

Silicon-Knetmasse
additionsvernetzend

altropol

Haupteigenschaften

- Mischungsverhältnis A : B = 1 : 1
- schnelle Durchhärtung
- hohe Reproduktionsgenauigkeit

Anwendungen

- Abformung von Objekten
- Formenbau
- Hilfsmittel im Bereich Composites, wie Druckstempel für Prepreg, Vakuum-Infusion und Naßlamine
- Zahntechnik
- Orthopädie und Hörakustik

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKASIL SN 2966 Komp. A	NEUKASIL SN 2966 Komp. B
Farbe		weiß	blau
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,65	1,65
Viskosität (20°C)	mPa·s	Knetmasse	Knetmasse

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Mischviskosität	mPa·s		Knetmasse
Verarbeitungszeit (100 g)	Minuten		3
Aushärungszeit	Minuten		60
Härte (24h)	Shore A	DIN 53505	90
Reißfestigkeit	N/mm ²	DIN 53504	*
Reißdehnung	%	DIN 53504	*
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	*

*in Arbeit

Wichtiger Hinweis: Der Platinkatalysator befindet sich in der Komponente A.

Verarbeitungshinweise

Zur Herstellung eines verarbeitungsfähigen Ansatzes wird die notwendige Vernetzermenge zu dem Kautschuk gegeben und so lange geknetet, bis der Ansatz schlierenfrei vermischt ist.

Bitte unbedingt beachten:

Dosen sofort nach Gebrauch verschließen. Deckel und ggf. Dosierentnahmелöffel dabei keinesfalls vertauschen.

Das Mischungsverhältnis exakt einhalten, um die richtige Abbindezeit zu erzielen. Durch Überdosierung des Katalysators wird der Abbindevorgang **nicht** beschleunigt.

Wird NEUKASIL SN 2966 Komp. A und NEUKASIL SN 2966 Komp. B vor dem Anmischen mit den Händen berührt, verkürzt sich die Abbindezeit des angemischten Materials.

Latex-Handschuhe hingegen behindern die Abbindezeit von Silikon-Abformmaterialien. Wir empfehlen, Vinyl-Handschuhe zu tragen und/oder die Hände sorgfältig zu waschen, um Talkumrückstände vollständig zu entfernen.

NEUKASIL SN 2966

Silicon-Knetmasse
additionsvernetzend

altropol

Lieferform

NEUKASIL SN 2966 Komp. A auf Anfrage

NEUKASIL SN 2966 Komp. B auf Anfrage

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2022-02-16.1 / 13 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altpol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •