

# NEUKADUR ProtoRIM VZ

2 K-PUR-RIM-System  
Reaktionsverzögerer



## Haupteigenschaften

- Verlängerung der Verarbeitungszeit bei NEUKADUR ProtoRIM-Systemen

## Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile
- Kleinserienfertigung

	NEUKADUR ProtoRIM VZ	NEUKADUR ProtoRIM 70 R Komp. B	NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. B	NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. B	NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. B	NEUKADUR ProtoRIM 180 R Komp. B
Mischungsverh. GT	100	120				
Mischungsverh. GT	100		90			
Mischungsverh. GT	100			80		
Mischungsverh. GT	100				75	
Mischungsverh. GT	100					70

\*GT = Gewichtsteile

## Anwendungsbeispiele

NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. A (GT)	NEUKADUR ProtoRIM VZ (GT)	NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. B (GT)	Mischungsverhältnis mit Komp. B (GT)	Verarbeitungszeit in Sekunden
100	20	96	100 : 80	75
100	30	104	100 : 80	85
100	50	120	100 : 80	100
100	100	160	100 : 80	140

NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. A (GT)	NEUKADUR ProtoRIM VZ (GT)	NEUKADUR ProtoRIM 85 R Komp. B (GT)	Mischungsverhältnis mit Komp. B (GT)	Verarbeitungszeit in Sekunden
100	20	107	100 : 90	75
100	30	115	100 : 90	85
100	50	133	100 : 90	110
100	100	175	100 : 90	160

Mit NEUKADUR ProtoRIM 130 R und NEUKADUR ProtoRIM 180 R ergeben sich ähnliche Verarbeitungszeitkonstellationen wie bei NEUKADUR ProtoRIM 100 R.

Durch anteilige Zugabe des Reaktionsverzögerers NEUKADUR ProtoRIM VZ nimmt auch die Wärmestandfestigkeit der NEUKADUR ProtoRIM-Produkte ab.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR ProtoRIM 70 R Komp. A (GT)	NEUKADUR ProtoRIM VZ (GT)	NEUKADUR ProtoRIM 70 R Komp. B (GT)	Mischungsverhältnis mit Komp. B (GT)	Verarbeitungszeit in Sekunden
100	20	165	100 : 138	100
100	30	180	100 : 138	120
100	50	200	100 : 133	180
100	100	260	100 : 130	240

# NEUKADUR ProtoRIM VZ

2 K-PUR-RIM-System  
Reaktionsverzögerer

# altropol

## Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM VZ                      1,00 kg            5,00 kg            10,00 kg            30,00 kg            220,00 kg

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-08.4 / 12 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •