

# NEUKADUR ProtoRIM 70 R

2 K-PUR-RIM-System  
PP / ABS

# altropol

## Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich PP / ABS
- mittelviskos
- maschinenverarbeitbar
- sehr hohe Schlagzähigkeit
- sehr schnell härtend

## Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile
- Kleinserienfertigung

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		<b>ProtoRIM 70 R Komp. A</b>	<b>ProtoRIM 70 R Komp. B</b>
Farbe		neutral oder schwarz	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	140
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,03	1,20
Viskosität 25 °C	mPas	1.650	550

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität 25 °C	mPas		1.000
Verarbeitungszeit	Sekunden		50
Entformzeit 20 °C – 3–5 mm	min		13
Härte	Shore D	DIN 53505	70
Farbe			hellelfenbein oder schwarz

## Eigenschaften des ausgehärteten Produktes (ca. Werte nach 4 h 70 °C)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	20
Zugdehnung	%	DIN 53455	95
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	27
Biegedehnung	%	DIN 53452	25
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	300
Schlagfestigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230	>150
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	70
Linearer Schrumpf	%	500 x 50 x 3 mm	0,17

## Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch muss ProtoRIM 70 R gut homogenisiert werden.

NEUKADUR ProtoRIM 70 R wird zur Erzielung optimaler Ergebnisse idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet.

NEUKADUR ProtoRIM 70 R Komp. B neigt bei Temperaturen unter 18 °C zur Kristallisation. Diese Erscheinung ist durch Lagerung von mehreren Stunden bei 80 °C reversibel. Dabei ist der erhöhte Dampfdruck des Isocyanats zu beachten (ggf. Absaugung).

# NEUKADUR ProtoRIM 70 R

2 K-PUR-RIM-System  
PP / ABS

# altropol

Sollten höhere Schichtdicken als 1 - 3 mm oder größere Volumina gegossen werden, dann muss NEUKADUR ProtoRIM 70 R Komp. A mit NEUKADUR ProtoRIM VZ verzögert werden, um die Reaktivität des Systems zu reduzieren. Ohne NEUKADUR ProtoRIM VZ (siehe separates Datenblatt) können bei der Verarbeitung von NEUKADUR ProtoRIM 70 R Komp. A/B und Schichtdicken von > 3 mm Schrumpfeffekte und Einfallstellen am Gießteil entstehen.

Die angegebenen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

## Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 70 R Komp. A	1 kg	5 kg	25 kg
NEUKADUR ProtoRIM 70 R Komp. B	1,4 kg	7 kg	17,5 kg

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-04.3 / 12 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •