

NEUKADUR ProtoRIM 180 R

2 K-PUR-RIM-System

ABS

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- mittelviskos
- maschinenverarbeitbar
- sehr schnell härtend
- sehr hohe Wärmeformbeständigkeit

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung techn. Teile
- Kleinserienfertigung

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

			ProtoRIM 180 R Komp. A	ProtoRIM 180 R Komp. B
Farbe			hellbeige *	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile		100	80
Dichte 20 °C	g/cm ³		1,03	1,20
Viskosität mPas	(25°C)		1.500	200
Mischviskosität	(25°C)			1.200
Topfzeit in Sekunden	(20°C)			35 - 45
Entformzeit Min.	(20°C, 1 - 3 mm)			10 - 15

* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

Mechanische Werte (ca. Werte nach 4h 80°C)

Härte	Shore D	DIN 53505		80
Farbe				hellelfenbein *
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455		34
Zugdehnung	%	DIN 53455		30
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452		58
Biegedehnung	%	DIN 53452		17
Biege E-Modul	MPa	DIN 53457		1.000
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230		28
Wärmeformbest.	°C	HDT		180 **
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm		0,35

* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

** nach Temperung

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch muss ProtoRIM 180 R gut homogenisiert werden.

NEUKADUR ProtoRIM 180 R wird idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet um optimale Ergebnisse zu erzielen.

Die Schlagfestigkeit kann durch Abmischung von ProtoRIM 180 R Komp. B z.B. mit der ProtoRIM 100 R Komp. B deutlich verbessert werden, wobei noch sehr gute Wärmeformbeständigkeiten erzielbar sind. Auch kann die Topfzeit durch Abmischung mit dem NEUKADUR ProtoRIM VZ auf Wunsch verlängert werden.

Sollten höhere Schichtdicken als 1 - 3 mm oder größere Volumina gegossen werden, dann muss ProtoRIM 180 R Komp. A mit ProtoRIM VZ verzögert werden, um die Reaktivität des Systems zu reduzieren.

NEUKADUR ProtoRIM 180 R

2 K-PUR-RIM-System

ABS

altropol

Ohne ProtoRIM VZ (siehe separates Datenblatt) können bei der Verarbeitung von ProtoRIM 180 R Komp. A/B und Schichtdicken von >3 mm Schrumpfeffekte und Einfallstellen am Gießteil entstehen.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 180 R Komp. A	5 kg	10 kg	25 kg	215 kg
NEUKADUR ProtoRIM 180 R Komp. B	4 kg	8 kg	20 kg	180 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 – 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogenen Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-08.3 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •

Seite 2 von 2