

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- mittelviskos
- maschinenverarbeitbar
- sehr hohe Schlagzähigkeit
- sehr schnell härtend

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile
- Kleinserienfertigung

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. A	NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. B
Farbe		hellbeige oder schwarz	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	80
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,03	1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	1.400	250

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		1.250
Verarbeitungszeit	Sekunden		60
Entformzeit (20 °C) 3 - 5 mm	min		18
Härte	Shore D	DIN 53505	80
Farbe			hellelfenbein oder schwarz

Mechanische Werte (ca. Werte nach 4 h 80 °C)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	40
Zugdehnung	%	DIN 53455	20
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	58
Biegedehnung	%	DIN 53452	7
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	1.050
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	45
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	130
Lineare Maßänderung	%	500 x 50 x 3 mm	0,14

Verarbeitungshinweise

NEUKADUR ProtoRIM 130 R wird zur Erzielung optimaler Ergebnisse idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet.

NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. B neigt bei Temperaturen unter 18 °C zur Kristallisation.

Diese Erscheinung ist durch Lagerung von mehreren Stunden bei 80 °C reversibel.
 Dabei ist auf den erhöhten Dampfdruck des Isocyanats zu achten (ggf. Absaugung)

Vor Gebrauch NEUKADUR ProtoRIM 130 R gründlich aufrühren.

Die angegebenen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. A	1 kg	5 kg	25 kg	220 kg
NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. B	0,8 kg	4 kg	20 kg	180 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-10-01.4 / 1 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •