

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- mittelviskos
- maschinenverarbeitbar
- sehr schnell härtend
- sehr hohes Biege E-Modul

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile
- Kleinserienfertigung

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoRIM 111 R Komp. A	NEUKADUR ProtoRIM 111 R Komp. B
Farbe		hellbeige oder schwarz	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,00	1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	2.000	150

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		1.000
Verarbeitungszeit	Sekunden		55
Entformzeit (20 °C) 3-5 mm	min		13
Härte	Shore D	DIN 53505	80
Farbe			hellelfenbein oder schwarz

Mechanische Werte (ca. Werte nach 4 h 80 °C)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	57
Zugdehnung	%	DIN 53455	19
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	86
Biegedehnung	%	DIN 53452	6
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	1.650
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	19
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	100
Linearer Schrumpfung	%	500 x 50 x 3 mm	0,30

Verarbeitungshinweise

NEUKADUR ProtoRIM 111 R wird zur Erzielung optimaler Ergebnisse idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet.

Vor Gebrauch NEUKADUR ProtoRIM 111 R gründlich aufrühren.

Durch Abmischung mit NEUKADUR ProtoRIM VZ kann die Verarbeitungszeit verlängert werden.

NEUKADUR ProtoRIM 111 R neigt bei Temperaturen unter 18 °C zur Kristallisation.

Diese Erscheinung ist durch Lagerung von mehreren Stunden bei 80 °C reversibel.
Dabei ist auf den erhöhten Dampfdruck des Isocyanats zu achten (ggf. Absaugung)

Zum Gießen höherer Schichtdicken oder größerer Volumina muss NEUKADUR ProtoRIM 111 R mit NEUKADUR ProtoRIM VZ verzögert werden, um die Reaktivität des Systems zu reduzieren.

Ohne NEUKADUR ProtoRIM VZ (siehe separates Datenblatt) kann es bei Schichtdicken von >3mm zu Schrumpfeffekten und Einfallstellen am Gießteil kommen.

Die angegebenen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 111 R Komp. A	1 kg	30 kg	200 kg
NEUKADUR ProtoRIM 111 R Komp. B	1 kg	30 kg	200 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden /den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-05.3 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •