

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- mittelviskos
- maschinenverarbeitbar
- sehr hohe Schlagzähigkeit
- sehr schnell härtend

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile
- Kleinserienfertigung

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. A	NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. B
Farbe		neutral oder schwarz	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	80
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,03	1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	1.650	350

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		1.000
Dichte (20 °C)	g/cm ³	DIN 53479	1,10
Härte	Shore D	DIN 53505	78
Verarbeitungszeit (RT) (100 g)	Sekunden		45
Entformzeit (20 °C) 1 – 3 mm	Minuten		12
Farbe			hellelfenbein

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 4 h 80 °C (ca. Werte)

Zugdehnung	%	DIN 53455	31
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	38
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	56
Biegedehnung	%	DIN 53452	20
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	1.000
Schlagfestigkeit	kJ/m ²	DIN 51230	70
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	100
Lineare Maßänderung	%	500 x 50 x 3 mm	0,14

RT = Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. A gründlich aufrühren.

NEUKADUR ProtoRIM 100 R wird zur Erzielung optimaler Ergebnisse idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet.

NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. B neigt bei Temperaturen unter 18 °C zur Kristallisation. Diese Erscheinung ist durch Lagerung von mehreren Stunden bei 80 °C reversibel. Dabei ist auf den erhöhten Dampfdruck des Isocyanats zu achten (ggf. Absaugung).

Zum Gießen höherer Schichtstärken oder größerer Volumina muss NEUKADUR ProtoRIM 100 R mit NEUKADUR ProtoRIM VZ verzögert werden, um die Reaktivität des Systems zu reduzieren.

Ohne NEUKADUR ProtoRIM VZ (siehe separates Datenblatt) kann es bei Schichtdicken von > 3 mm zu Schrumpfeffekten und Einfallstellen am Gießteil kommen.

Die angegebenen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. A	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	215 kg	
NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. B	0,8 kg	4 kg	8 kg	20 kg	24 kg	180 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-09-19.3 / 4 / LW-W •