

NEUKADUR MultiCast 13

2 K-PUR Schnellgießsystem mit längerer Topfzeit
und guter Durchhärtung

altropol

Haupteigenschaften

- mittelschnell aushärtend
- geruchsarm
- niedrigviskos
- sehr schlagzäh (nach Temperung)

Anwendungen

- Formen und Modelle aller Art
- Prototypen- und Fertigteile

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

| | | NEUKADUR MultiCast 13 | NEUKADUR Härter ISO 13 |
|---------------------|-------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Farbe | | milchig | gelblich |
| Mischungsverhältnis | Gew.-Teile | 100 | 100 |
| Dichte (20 °C) | g/cm ³ | 1,00 | 1,10 |
| Viskosität (20 °C) | mPa·s | 300 | 30 |

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

| | | | |
|-----------------------------------|-------------------|---------------------|-------|
| Mischviskosität | mPa·s | | 150 |
| Verarbeitungszeit (100 g) | Minuten | Raumtemperatur | 9 |
| Entformzeit je nach Schichtstärke | Stunden | | 4 |
| Härte | Shore D | DIN 53505 | 68 |
| Zugfestigkeit | MPa | DIN 53455 | 25 |
| Zugdehnung | % | DIN 53455 | 5 |
| Biegefestigkeit | MPa | DIN 53452 | 41 |
| E-Modul aus Biegeversuch | MPa | DIN 53457 | 1.100 |
| Wärmeformbeständigkeit | °C | in Anlehnung an HDT | 55 |
| Schlagfestigkeit | | | |
| 1 Tag RT Lagerung | | | 12 |
| 1 h 80 °C | KJ/m ² | DIN 51230 | 18 |
| 2 h 80 °C | | | 24 |
| 4 h 80 °C | | | 33 |

RT = Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR MultiCast 13 / NEUKADUR Härter ISO 13 gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist.

Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 20°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen.

Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR MultiCast 13 / NEUKADUR Härter ISO 13 sind empfindlich gegen Holzfeuchtigkeit.

NEUKADUR MultiCast 13

2 K-PUR Schnellgießsystem mit längerer Topfzeit
und guter Durchhärtung

altropol

Lieferform

| | | | | | |
|------------------------|------|------|-------|--------|--------|
| NEUKADUR MultiCast 13 | 1 kg | 5 kg | 25 kg | 200 kg | 950 kg |
| NEUKADUR Härter ISO 13 | 1 kg | 5 kg | 25 kg | 200 kg | 950 kg |

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. geben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr an).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2020-03-18.3 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •