

# NEUKADUR MultiCast 12

## 2 K-PUR Schnellgießsystem

### Universalbindemittel mit langer Topfzeit

# altropol

#### Haupteigenschaften

- niedrigviskos
- leicht verarbeitbar
- gut durchhärtend bei relativ langer Topfzeit
- sehr geringer Schwund

#### Anwendungen

- Negativ-/Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art

#### Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR MultiCast 12	NEUKADUR Härter ISO 2	Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt mit NEUKADUR Füller B
Farbe		beige / schwarz	gelblich	beige	beige / schwarz
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100		350
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	0,95	1,10	1,05	1,6
Viskosität RT	mPa·s	140	75	105	3.500

#### Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

			Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt
Verarbeitungszeit	(100g) min	RT	9	12
Entformzeit bei 25°C				
4 – 5 mm	Stunden		24	6
30 – 40 mm	Stunden			3

#### Eigenschaften des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Härte	Shore D	DIN 53505	75	82
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	23	16
Zugdehnung	%	DIN 53455	20	5
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	32	29
Biegedehnung	%	DIN 53452	10	1,5
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	560	1.800
Wärmeformbeständigkeit	°C	in Anlehnung an HDT	45	-
Schlagfestigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230	12	5
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	-	90
Linearer Schwund	%	500 x 50 x 25 mm	-	0,18

RT= Raumtemperatur

#### Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR MultiCast 12 gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist.

Beide Komponenten bei Raumtemperatur (>18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen.

Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Für Schichtdicken >5 mm empfehlen wir die Verwendung von Füllern, z. B. NEUKADUR Füller B.

Es ist zu empfehlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

**NEUKADUR MultiCast 12**  
2 K-PUR Schnellgießsystem  
Universalbindemittel mit langer Topfzeit

**altropol**

**Lieferform**

NEUKADUR MultiCast 12	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg
NEUKADUR Härter ISO 2	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg
NEUKADUR Füller B	5 kg	10 kg	25 kg	

**Lagerung**

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

**Vorsichtsmaßnahmen**

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2020-03-06.4 / 12 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •