

Haupteigenschaften

- schnell durchhärtend
- hohe Benetzungsfähigkeit
- geruchsarm

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Negative, Formplatten
- Kontrollabgüsse
- Kopiermodelle

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR PN 1853	NEUKADUR Härter H 118 V	NEUKADUR Härter PU 172
Farbe		milchig	bernstein	gelblich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	50	70
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,0	1,15	1,15
Viskosität 20 °C	mPa·s	90	200	350

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes (ca. Werte nach 7 Tagen Lagerung bei Raumtemperatur)

			NEUKADUR Härter H 118 V	NEUKADUR Härter PU 172
Mischviskosität	mPa·s		120	150
Dichte (20 °C)	g/cm ³	DIN 53479	1,10	1,10
Verarbeitungszeit (RT)	Minuten		2,5	3
Entformbar RT	Minuten		70	70
Härte	Shore D	DIN 53505	75	72
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	33	40
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	30	40
Biegedehnung	%	DIN 53452	6,0	7,0
E-Modul aus Zugversuch	MPa	DIN 53457	470	600
Schlagzähigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	12	14
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	70	70

(RT = Raumtemperatur)

Verarbeitungshinweise

Die Komponente A gründlich aufrühren.

NEUKADUR PN 1853 ist feuchtigkeitsempfindlich. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Damit das später aufzubringende Trennmittel nicht in die Kapillaren der Formoberfläche eindringt, sind poröse und saugende Formoberflächen wie Hartschaum, Holz, Beton oder Gips porentief zu versiegeln. Dazu eignet sich NEUKADUR Trennwachs TW. Als Trennmittel empfehlen wir NEUKADUR Trennmittel SE und NEUKADUR Trennspray P 6.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Vor dem Vermischen können geeignete Füllstoffe in gewünschter Menge sowohl in die Komp. A als auch in die beiden Härter eingerührt werden. Auch hier auf absolute Trockenheit der Füllstoffe achten!!

Das angegebene Mischungsverhältnis einhalten.

NEUKADUR PN 1853

2 K PUR Gießsystem

altropol

Lieferform

NEUKADUR PN 1853	1,00 kg	5,00 kg	10,00 kg	25,00 kg	200,00 kg
NEUKADUR Härter H 118 V	0,50 kg	2,50 kg	5,00 kg	12,50 kg	25,00 kg
NEUKADUR Härter PU 172	0,70 kg	3,50 kg	7,00 kg	25,00 kg	

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2014-03-24.1 / 3 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •