

NEUKADUR ProtoFlex 110-05 + 190-05

2 K-PUR-Gießsystem
Elastomer für Vakuumgießharz

altropol

Haupteigenschaften

- einfache Shore A-Variation d. Mischen beider Komponente
- ein Härter
- sehr hohe Dehnung
- hohe Rückstellkraft
- sehr gute Fließfähigkeit
- sehr schnell härtend

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoFlex 110-05	NEUKADUR Härter PTG 1	NEUKADUR ProtoFlex 190-05	NEUKADUR Härter PTG 1
Mischviskosität 25 °C	mPa·s		800		1.500
Verarbeitungszeit 20 °C	min		5		5
Entformzeit 70 °C	Minuten		30		40
Härte	Shore A	DIN 53505	20	DIN 53505	90
Farbe			hellelfenbein oder schwarz*		hellelfenbein oder schwarz

Mechanische Werte (ca. Werte nach 1 h 70 °C)

		DIN 53455	2		10
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	2		10
Zugdehnung	%	DIN 53455	550		120
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	10		50
Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	50		80

Verarbeitungshinweise

NEUKADUR ProtoFlex 110-05 sowie der Härter NEUKADUR PTG 1 sind kälteempfindlich und können bei Temperaturen unter +15 °C auskristallisieren. Dieser Vorgang ist bei ca. 30 – 60 °C reversibel.

Eine Verkürzung der Topf- und Entformzeit ist durch Zugabe von Katalysator UL 10 % möglich.

Zur individuellen Einstellung des Shore A Härtegrades ist NEUKADUR ProtoFlex 110-05 mit NEUKADUR ProtoFlex 190-05 mischbar. Die genauen Mengenverhältnisse entnehmen Sie bitte unserer separaten Mischtable.

Vor Gebrauch NEUKADUR ProtoFlex 110-05 und NEUKADUR ProtoFlex 190-05 gründlich aufrühren.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR ProtoFlex 110-05 + 190-05

2 K-PUR-Gießsystem
Elastomer für Vakuumgießharz

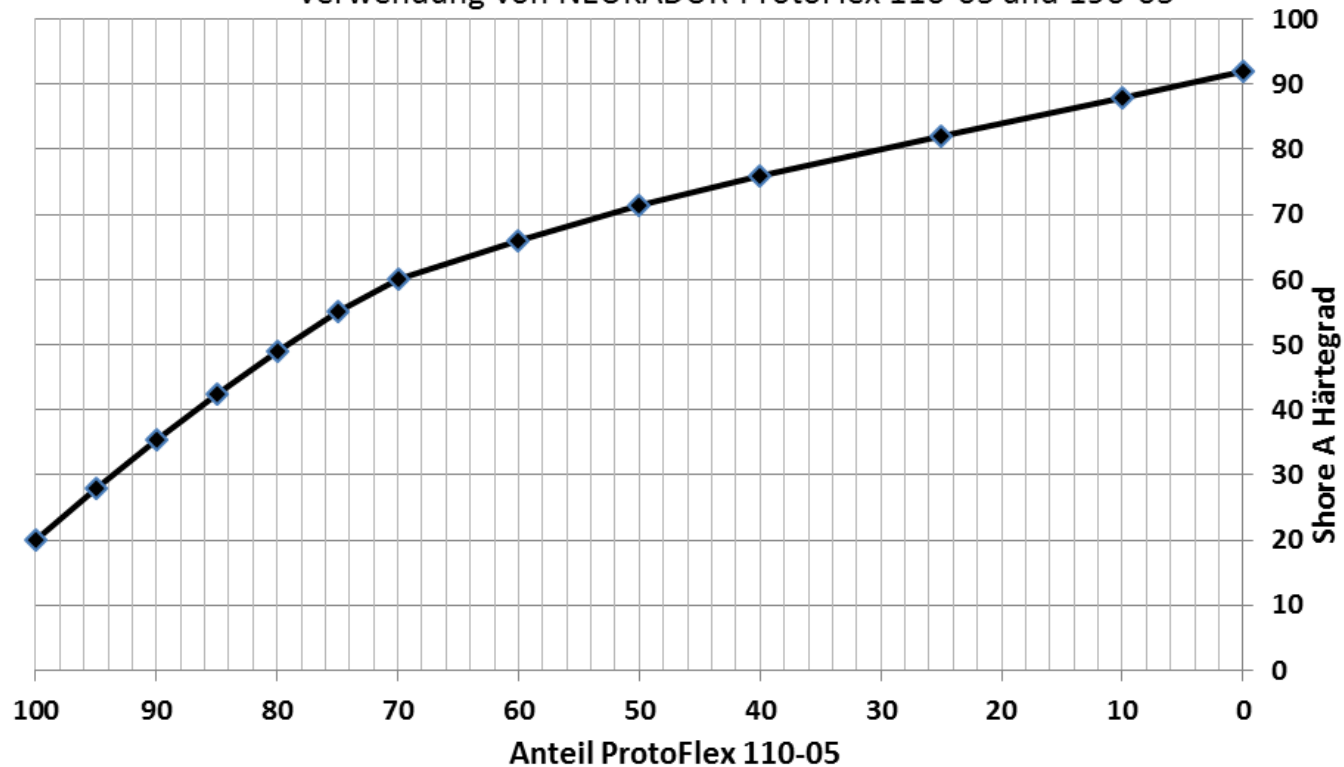


Mischtabelle mit resultierender Shore A Härte

Shore A nach 24h Raumtemperatur-Härtung	20	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 190-05 - Gew.-Teile	0	6	9	14	17	21	25	30	39	48	59	73	78
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 110-05 - Gew.-Teile	100	94	91	86	83	79	75	70	61	52	41	27	22
Mischungsverhältnis mit dem Härter PTG 1	100:14	100:16	100:18	100:20	100:21	100:22	100:24	100:26	100:30	100:33	100:38	100:43	100:45

Einstellung der Shore A Härte

Verwendung von NEUKADUR ProtoFlex 110-05 und 190-05



NEUKADUR ProtoFlex 110-05 + 190-05

2 K-PUR-Gießsystem
Elastomer für Vakuumgießharz

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoFlex 110-05 schwarz	* 100 kg = Mindestbestellmenge			
NEUKADUR ProtoFlex 110-05	1,00 kg	5,00 kg	30,00 kg	
NEUKADUR ProtoFlex 190-05	1,00 kg	5,00 kg		
NEUKADUR Härter PTG 1	0,14 kg	0,54 kg	0,70 kg	1,00 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalbinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2019-09-09.2 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •