

NEUKADUR VG grau
 Epoxid-Vergussmasse
 metallisch gefüllt

altropol

Haupteigenschaften

- hart
- abriebfest
- schwer bearbeitbar
- wärmebeständig

Anwendungen

- Werkzeugbau im Frontschichtguss
- Vakuum-Tiefziehformen
- Schäumformen
- Gießereieinrichtungen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR VG grau	NEUKADUR Härter VG
Farbe		grau	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	5
Dichte 20 °C	g/cm ³	2,9	0,95
Viskosität 20 °C	mPa·s	250.000	200

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität	mPa·s		30.000
Verarbeitungszeit (1000 g)	Minuten		100
Härtungszeit	Stunden		19
Dichte	g/cm ³	DIN 53479	2,8
Härte	Shore D	DIN 53505	87

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	93
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	48
Bruchdehnung	%	DIN 53455	0,4
E-Modul aus Zugversuch	MPa	DIN 53457	9.800
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	155
Kugeldruckhärte 30''	N/mm ²	DIN 53456	290
Wärmeleitfähigkeit	W/K·m	DIN 52612	0,6
Lineare Wärmedehnzahl	10 ⁻⁶ K ⁻¹	VDE	37
Lineare Maßänderung	mm/m		0,1
Schlagzähigkeit	kJ/m ²	EN ISO 179	5

Verarbeitungshinweise

Die Harzkomponente gründlich aufrühren. Es besteht die Möglichkeit der Füllstoffabsetzung.

Die behutsame aber zugleich intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Lufteinschlüsse.

Es empfiehlt sich, die angemischte Gießharzmasse vor dem Verguß 10 - 15 Minuten ruhen zu lassen, damit eventuell eingearbeitete Luft entweichen kann.

Die Verarbeitungszeit hängt von der Temperatur und der Ansatzmenge ab.

NEUKADUR VG grau
Epoxid-Vergussmasse
metallisch gefüllt

altropol

Lieferform

NEUKADUR VG grau	10 kg
NEUKADUR Härter VG	0,5 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2016-02-17.2 / 7 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •