

Haupteigenschaften

- hart
- spanabhebend bearbeitbar
- gute Wärmeformbeständigkeit
- Aluminium gefüllt

Anwendungen

- Oberflächenschichtguss
- Vakuum-Tiefziehformen
- Schäumformen
- Gießereieinrichtungen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR EN 618	NEUKADUR Härter SP 6	NEUKADUR Härter 228
Farbe			gelblich	farblos
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	13,5	10
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,8	0,95	0,9
Viskosität (20 °C)	mPa·s	60.000	800	30

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes stufenweise getempert 3 Std. bis 120°C (ca. Werte)

Mischviskosität (20°C)	mPa·s		40.000	30.000
Verarbeitungszeit	(1000g) Minuten		120	150
Härtungszeit (je nach Schichtstärke bei RT)	Stunden		24	24
Dichte	g/cm ³	DIN 53479	1,7	1,7
Härte	Shore D	DIN 53505	83	85
Bruchdehnung	%	DIN 53455	3	2
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	4.600	5.800
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	90	75

Verarbeitungshinweise

Die Harzkomponente gründlich aufrühren. Es besteht die Möglichkeit der Füllstoffabsetzung.

Die behutsame aber zugleich intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Lufteinschlüsse. Es empfiehlt sich, die angemischte Gießharzmasse vor dem Verguss 10 – 15 Minuten ruhen zu lassen, damit eventuell eingearbeitete Luft entweichen kann.

Die Verarbeitungszeit hängt von der Temperatur und der Ansatzmenge ab.

Temperungsempfehlung

Nach Aushärtung bei 24 - 36 Std. Raumtemperatur empfehlen wir eine stufenweise Temperung auf 70° C (2 Std. 40° C, 2 Std. 60° C, 12 Std. 70°C), danach langsames Abkühlen auf Raumtemperatur.

NEUKADUR EN 618

Epoxid-Vergussmasse

altropol

Lieferform

NEUKADUR EN 618	22,9 kg	
NEUKADUR Härter SP 6	3,1 kg	
NEUKADUR Härter 228	0,3 kg	1 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-02-20.3 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •