

# NEUKADUR EN 1112

Epoxidharz

vorläufiges Datenblatt

# altropol

## Haupteigenschaften

- Sehr niedrige Viskosität
- Luftblasenfrei
- Kein Geruch
- Mischungsverhältnis 2:1
- BPA-frei
- Schnelle Aushärtung
- UV-stabilisiert

## Anwendungen

- Kleber
- Universalharz
- Mehrzweckharz
- Künstlerische / dekorative Anwendungen
- Gießharz
- Schichtdicke bis 1 cm <sup>(1)</sup>

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR EN 1112	NEUKADUR Härter 326
Farbe		transparent	klar
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	50
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	1,1	0,95
Viskosität (25 °C)	mPa·s	1.500	400

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		600
Verarbeitungszeit (20 °C, 100 g)	Minuten		45
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	1,1
Aushärungszeit je nach Schichtdicke	Stunden		16 – 24
Härte bei 1 cm Schichtdicke	Shore D	DIN 53505	80
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	45
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	80
Druckfestigkeit	MPa	DIN ISO 604	80
Glasübergangstemperatur T <sub>g</sub>	°C	DSC 204 F1 DIN 51005	*

\* = in Bearbeitung

## Verarbeitungshinweise

Harz und Härter im angegebenen Verhältnis homogen und bei Temperaturen zwischen 20 °C und 30 °C verarbeiten.

Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei 20 °C und einer Ansatzmenge von 100 g mit Härter 326 ca. 1 Stunde.

Zur Einfärbung von NEUKADUR EN 1112 empfehlen wir die AltroColor EP 2000er Reihe. [www.altrocolor.de](http://www.altrocolor.de)

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

## Lieferform

NEUKADUR EP 1112 auf Anfrage

NEUKADUR Härter 326 auf Anfrage

# NEUKADUR EN 1112

Epoxidharz

vorläufiges Datenblatt

# altropol

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

<sup>(1)</sup> Die Schichtdicke ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z.B. Geometrie der Form, Formart, Umgebungstemperatur usw. Daher wird empfohlen, möglichst bei Raumtemperatur zu arbeiten. Teilweise ist es bei dicken Schichten empfehlenswert, das Produkt schichtweise zu applizieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2025-01-16.2 / 12 / LW-W •

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •