AltroGreen PU 018 ultramatt

2 K-PUR Schnellgießsystem

Universalbindemittel

altropol

Haupteigenschaften

- niedrigviskos
- leicht verarbeitbar
- geringer Schwund
- sehr gut durchhärtend bei relativ langer Topfzeit

Anwendungen

- Negativ-/Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		AltroGreen PU 018 ultramatt Komp. A	AltroGreen PU 018 ultramatt Komp. B	Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt mit NEUKADUR Füller B
Farbe		beige	gelblich	beige	beige
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100		350
Dichte (20 °C)	g/cm³	0,95	1,10	1,05	1,6
Viskosität (RT)	mPa·s	85	75	80	3.250

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

			Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt
Verarbeitungszeit (RT, 100g)	Minuten		2	4
Entformzeit bei 25°C 4 – 5 mm 30 – 40 mm	 Minuten Minuten		20	 20 15
Härte	Shore D	DIN 53505	75	80

Eigenschaften des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	30	-
Zugdehnung	%	DIN 53455	5	-
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	*	*
Biegedehnung	%	DIN 53452	-	*
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	*	*
Wärmeformbeständigkeit	°C	in Anlehnung an HDT	105	-
Schlagfestigkeit	KJ/m²	DIN 51230	16	5
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	-	*
Linearer Schwund	%	500 x 50 x 25 mm	-	0,15

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch AltroGreen PU 018 ultramatt Komp. A gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist.
Beide Komponenten bei Raumtemperatur (>18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen.
Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.
Für Schichtdicken >5 mm empfehlen wir die Verwendung von Füllern, z. B. NEUKADUR Füller B.

Es ist zu empfehlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel

Lieferform

AltroGreen PU 018 ultramatt Komp. A	auf Anfrage		
AltroGreen PU 018 ultramatt Komp. B	auf Anfrage		
NEUKADUR Füller B	5 kg	10 kg	25 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.
• 2023-01-16.1 / 8 / LW-W •

• www.altropol.de •
• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •