

# NEUKAPOL PN 9502

Verzweigter Polyester/-ether  
Sehr elastisches Harz

# altropol

## Haupteigenschaften

- hydrophob
- niedrigviskos
- sehr niedrige Tg
- 100 % Feststoffgehalt
- lösemittelfrei

## Anwendungen

- Rissüberbrückende Beschichtung
- Klebstoffe
- Spritzbeschichtungen

## Produkteigenschaften (ca. Werte)

			<b>NEUKAPOL PN 9502</b>
Farbe			gelb
OH-Zahl	mg KOH / g	DIN 53240	219 ± 15
Viskosität 25°C	mPa·s	Brookfield RVT	750 ± 250
Wassergehalt	%		< 0,2
Säurezahl	mg KOH / g	DIN EN ISO 2114	< 3

## Eigenschaften der Mischung [94,50 GT NEUKAPOL PN 9502 + 5 GT NEUKADUR Zeolith L Paste + 0,5 GT Entschäumer NEUKAPOL PN 9079 + 55,28 GT Suprasec 2496 (Huntsman); (ca. Werte nach 14 Tagen RT-Lagerung)]

Verarbeitungszeit	Minuten	gemäß ASTM D 2471-88	65
Härte	Shore D	DIN EN ISO 868	40
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	14
Bruchdehnung	%	DIN EN ISO 527	460
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	*
Weiterreißfestigkeit	N/mm	DIN ISO 34	*
Schlagzähigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179	*
Glasübergangstemperatur	°C	DIN EN ISO 16805	-30

\* in Bearbeitung

## Lieferform

NEUKAPOL PN 9502            1 kg            25 kg            200 kg            1000 kg

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

## NEUKAPOL PN 9502

Verzweigter Polyester/-ether  
Sehr elastisches Harz

# altropol

### Harzeigenschaften

OH-functionelles Polyol auf Basis nachwachsender Rohstoffe (Rizinusöl), lösemittelfrei, sehr elastisch, besonders bei sehr niedrigen Temperaturen

### Entwicklungsgründe

- Exzellente Rissüberbrückungseigenschaften
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Großer Anwendungsbereich
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

### Empfohlener Anwendungsbereich

- ✓ Parkdeck-Beschichtungen
- ✓ Sportböden
- ✓ Klebstoffe

# NEUKAPOL PN 9502

Verzweigter Polyester/-ether  
Sehr elastisches Harz

# altropol

## Geeignete Rohstoffe

### Dispergiermittel

Efka PU 4063 (BASF)  
Disperbyk 2155 (BYK Chemie)

Disperbyk 2152 (BYK Chemie)  
TegoDispers 652 (Tego Evonik)

### Entschäumer

Efka 2722 (BASF)  
Tego Airex 944 (Tego Evonik)  
BYK 066 (BYK Chemie)  
BYK A 501 (BYK Chemie)

Efka SI 2008 (BASF)  
Tego Airex 945 (Tego Evonik)  
BYK A 530 (BYK Chemie)  
Worlee Add 636 (Worlee Chemie)

### Benetzungs- und Verlaufsadditive

Efka FL 3740 (BASF)  
Tego Glide B 1484 (Tego Evonik)

BYK 333 (BYK Chemie)

### Füllstoffe

Baryt EWO (Sachtleben)  
Feldspat FS 900 L (Quarzwerke)  
Blanc Roc Ultra Micro (Minerals Girona)

Albawhite 60 (Sachtleben)  
Quarzmehl W 6 (Quarzwerke)

### Rheologieadditive

Sylsia 350 (Sylsiamont)  
Efka RM 1900 (BASF)  
Tixogel MP 250 (BYK Chemie)

BYK D 410 (BYK Chemie)  
Cab-O-Sil TS 720 (Cabot Corp.)  
Tixogel VZ (BYK Chemie)

### Wasserfänger

Zeolith L-Paste (altropol)

Finmasorb PR 430 (Finma Chemie)

# NEUKAPOL PN 9502

Verzweigter Polyester/-ether  
Sehr elastisches Harz

# altropol

## Rezepturvorschlag

FP PN 9502 / 2                      Parkdeck-Beschichtung (Schwimmschicht)

Pos.	Rohstoff	Menge	Produkt	Lieferant
1	NEUKAPOL PN 9502	57,60	Polyol	altropol
2	ZEOLITHE-L-PASTE	6,65	Molekularsieb	altropol
3	EFKA PU 4063	1,00	Dispergiermittel	BASF
4	Baryt EWO	30,75	Füller	Sachtleben Chemie
5	Heucosin Special G 6517 N	3,00	Pigment	Heubach
6	Tixogel MP 250	0,50	Rheologieadditiv	BYK Chemie
7	Tego Airex 944	0,50	Entschäumer	Tego Evonik
<b>Total</b>		<b>100,00</b>		

### Vernetzung:

Wir empfehlen ein Vernetzungsverhältnis von NCO : OH von 110%, oder 100,00 Teile der o. g. Rezeptur werden mit 46.74 Teilen Suprasec 2021 (Huntsman) vernetzt.

### Einfärbung:

Wir empfehlen, die ALTROCOLOR PU 4500 Serie als Pigmentpaste zur einfachen Einfärbung der o. g. Beschichtung zu verwenden.

### Mechanische Eigenschaften (ca. Werte)

			nach 24 h bei RT	nach 28 Tagen bei RT
Härte	Shore A	DIN EN ISO 868	75	87
Härte	Shore D	DIN EN ISO 868	25	40
Bruchdehnung	%	DIN EN ISO 527	430	310

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-29.2 / 12 / LW-W •

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •