

NEUKAPOL PN 9600

Verzweigter Polyester/-ether
Weiches Harz für Außenanwendung

altropol

Haupteigenschaften

- hydrophob
- niedrigviskos
- 100 % Feststoffgehalt
- lösungsmittelfrei

Anwendungen

- Balkone
- Terrassen
- Einkaufsgalerien
- Reha-Krankenhäuser

Produkteigenschaften (ca. Werte)

			NEUKAPOL PN 9600
Farbe			gelblich
OH-Zahl	mg KOH/g	DIN 53240	300 ± 15
Viskosität (25 °C - Brookfield RVT)	mPa·s	DIN EN ISO 2555	1.500 ± 250
Wassergehalt	%	DIN EN ISO 8534	< 0,2
Säurezahl	mg KOH/g	DIN EN ISO 2114	< 3

Eigenschaften der Mischung [94,40 GT NEUKAPOL PN 9600 + 5 GT NEUKADUR Zeolith L Paste + 0,5 GT Entschäumer NEUKAPOL 9079 + 0,1 % Fomrez UL-28 + 98.17 GT Desmodur N 3900 (Covestro); (ca. Werte nach 14 Tagen Lagerung bei Raumtemperatur)]

Verarbeitungszeit	Minuten	ASTM D 2471-88	30
Härte	Shore D	DIN EN ISO 868	40
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	15
Bruchdehnung	%	DIN EN ISO 527	90
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	*
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	*
Schlagzähigkeit	kJ/m ²	DIN EN ISO 179	*
Glasübergangstemperatur TG	°C	DIN EN ISO 16805	*

* in Bearbeitung

Lieferform

NEUKAPOL PN 9600 1 kg 25 kg 200 kg 1000 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

NEUKAPOL PN 9600

Verzweigter Polyester/-ether
Weiches Harz für Außenanwendung

altropol

Harzeigenschaften

OH-funktionelles Polyol auf Basis nachwachsender Rohstoffe (Rizinusöl),
lösungsmittelfrei, sehr gute Druckfestigkeit.

Entwicklungsgründe

- sehr gute Geräuschdämpfungseigenschaften
- Komfort-Beschichtungen
- sehr gute Verarbeitbarkeit
- großer Anwendungsbereich
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit

Empfohlener Anwendungsbereich

- ✓ Balkone
- ✓ Terrassen
- ✓ Einkaufsgalerien
- ✓ Reha-Krankenhäuser

Geeignete Rohstoffe

Dispergiermittel

Efka PU 4063 (BASF)
Disperbyk 2155 (BYK Chemie)

Disperbyk 2152 (BYK Chemie)
TegoDispers 652 (Tego Evonik)

Entschäumer

Efka 2722 (BASF)
Tego Airex 944 (Tego Evonik)
BYK 066 (BYK Chemie)
BYK A 501 (BYK Chemie)

Efka SI 2008 (BASF)
Tego Airex 945 (Tego Evonik)
BYK A 530 (BYK Chemie)
Worlee Add 636 (Worlee Chemie)

Benetzungs- und Verlaufsadditive

Efka FL 3740 (BASF)
Tego Glide B 1484 (Tego Evonik)

BYK 333 (BYK Chemie)

Füllstoffe

Baryt EWO (Sachtleben)
Feldspat FS 900 L (Quarzwerke)
Blanc Roc Ultra Micro (Minerals Girona)

Albawhite 60 (Sachtleben)
Quarzmehl W 6 (Quarzwerke)

Rheologieadditive

Sylsolia 350 (Sylsiamont)
Efka RM 1900 (BASF)
Tixogel MP 250 (BYK Chemie)

BYK D 410 (BYK Chemie)
Cab-O-Sil TS 720 (Cabot Corp.)
Tixogel VZ (BYK Chemie)

Wasserrfänger

Zeolith L-Paste (altropol)

Finmasorb PR 430 (Finma Chemie)

Katalysatoren

Fomrez UL 28 (Momentive)
Dabco 33 LV (Air Products)

Fomrez UL-6 (Momentive)
Coscat 83 (Vertellus)

NEUKAPOL PN 9600
Verzweigter Polyester/-ether
Weiches Harz für Außenanwendung

altropol

Rezepturvorschlag

SPF PN 9600 / 2 Balkonbeschichtung

Pos.	Rohstoff	Menge	Produkt	Lieferant
1	NEUKAPOL PN 9600	52,00	Polyol	altropol
2	ZEOLITHE-L-PASTE	7,50	Molekularsieb	altropol
3	EFKA PU 4063	1,00	Dispergiermittel	BASF
4	Blanc Roc Ultra Micro	35,00	Füller	Quarzwerke
5	Heucosin Special G 6517 N	3,00	Pigment	Heubach
6	Fomrez UL-28 (10% in Rizinusöl)	0,30	Katalysator	Momentive
7	Tixogel MP 250	0,30	Rheologieadditiv	BYK Chemie
8	Tego Airex 944	0,90	Entschäumer	Tego Evonik
Total		100,00		

Vernetzung:

Wir empfehlen ein Vernetzungsverhältnis von NCO : OH von 110 %, oder 100,00 Teile der o. g. Rezeptur werden mit 55,43 Teilen Desmodur N 3900 (Covestro) vernetzt.

Einfärbung:

Wir empfehlen, die ALTROCOLOR PU 4500 Serie als Pigmentpaste zur einfachen Einfärbung der o. g. Beschichtung zu verwenden.

Mechanische Eigenschaften (ca. Werte)

			nach 24h bei RT	nach 28 Tagen bei RT
Härte	Shore A	DIN EN ISO 868	68	85
Härte	Shore D	DIN EN ISO 868	30	45
Bruchdehnung	%	DIN EN ISO 527	140	90

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-10-24.4 / 4 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 451-499 60-0 •
• Fax. +49 451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •