

# NEUKADUR PN 1611

2 K PUR Gießsystem

Universalbindemittel gefüllt, sehr geringer Schrumpf

# altropol

## Haupteigenschaften

- sehr geringe Exothermie
- leicht bearbeitbar
- gut durchhärtend

## Anwendungen

- Verguß in sehr hohen Schichtstärken
- universell für Formen und Modell aller Art
- Negativ / Positiv Abformungen

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR PN 1611 Komp. A	NEUKADUR PN 1611 Komp. B
Farbe		neutral	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	16
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	1,8	1,2
Viskosität (25 °C)	mPa·s	180.000	25

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		4.400
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	1,65
Härte	Shore D	DIN 53505	80
Verarbeitungszeit (RT) (100 g)	Minuten		45
Entformbar 25 °C (4 – 5mm)	Stunden		36
Entformbar 24 °C (30 – 40 mm)	Stunden		24

## Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 1 stündiger Temperung bei 70 ° C und 24 stündiger Lagerung bei RT (ca. Werte)

Zugdehnung	%	DIN 53455	6,5
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	46
Biegedehnung	%	DIN 53452	1
E-Modul aus Zugversuch	%	DIN 53457	4.400
Linearer Schrumpf	%	500 x 50 x 20 mm	0,1

RT = Raumtemperatur

## Verarbeitungshinweise

Die Harzkomponente gründlich aufrühren. Dies gilt besonders nach Lagerung und/oder Transport bei niedrigen Temperaturen. Die Material- und Umgebungstemperatur sollte ca. 20 °C betragen.

Das angegebene Mischungsverhältnis einhalten.

NEUKADUR PN 1611 ist feuchtigkeitsempfindlich. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Bei Angießen an unbehandeltes, feuchtes Holz kann es zu einer vermehrten Blasenbildung an den Grenzflächen kommen. Falls einwandfreie Oberflächen des Gießkörpers gewünscht sind, empfehlen wir die Verwendung von Melaminbeschichteten Spanplatten. Für gute Entformbarkeit eignet sich NEUKADUR Trennmittel SE.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

# NEUKADUR PN 1611

2 K PUR Gießsystem

Universalbindemittel gefüllt, sehr geringer Schrumpf

# altropol

## Lieferform

NEUKADUR PN 1611 Komp. A	1,00 kg	20,00 kg
NEUKADUR PN 1611 Komp. B	0,16 kg	3,200 kg

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-12-19.4 / 12 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •