

NEUKADUR Fleximasse HS 55-15

2-K PUR Gießsystem
Elastomer Shore A 55

altropol

Haupteigenschaften

- hohe Dehnung
- hohe Rückstellkraft
- hand- und maschinerverarbeitbar
- sehr gute Fließfähigkeit
- schnell härtend
- gute Chemikalienbeständigkeit

Anwendungen

- Modelle für z. B. Betonabformung
- Herstellung technischer Teile
- Formen und Modelle aller Art
- Kontrollabgüsse
- Negativ / Positiv-Abformungen
- Formen für den Vakuumverguß

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR Fleximasse HS 55-15 Komp. A	NEUKADUR Fleximasse HS 55 Komp. B
Farbe		braun	hellbernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	40
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,4	1,04
Viskosität (25 °C)	mPa·s	25.000	50

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		2.200
Verarbeitungszeit (200 g)	Minuten		15
Entformzeit	Stunden		8
Härte (24h)	Shore A	DIN 53505	55

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53504	6
Zugdehnung	%	DIN 53504	650
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	46
Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	80
Lineare Maßänderung	%	500 x 50 x 25 mm	0,15

Verarbeitungshinweise

NEUKADUR Fleximasse HS 55-15 Komp. A und NEUKADUR Fleximasse HS 55 Komp. B **sind kälteempfindlich.**

Bei längerer Lagerung oder Transport unter + 10 °C können die Komponenten auskristallisieren. Durch Erwärmung der Materialien bei + 30 °C für 1 - 2 Stunden z.B. auf einer Heizung oder einer Heizplatte, kann die Kristallisierung rückgängig gemacht werden.

Wird die Kristallisierung nicht vollständig aufgehoben, ist eine **ungenügende Durchhärtung des Reaktionssystems** die Folge.

Anschließend beide Komponenten homogen aufrühren, unter Beachtung des Mischungsverhältnisses mischen und sofort vergießen.

NEUKADUR Fleximasse HS 55-15

2-K PUR Gießsystem
Elastomer Shore A 55

altropol

Lieferform

NEUKADUR Fleximasse HS 55-15 Komp. A	1 kg	5 kg	25 kg	225 kg
NEUKADUR Fleximasse HS 55 Komp. B	0,4 kg	2 kg	4 kg	10 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2016-12-15.3 / 7 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •