

NEUKASIL RTV 230

Siliconkautschuk
Additionsvernetzend

altropol

Haupteigenschaften

- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- sehr gut fließend
- thixotropierbar
- Mischungsverhältnis 1 : 1
- schnelle Durchhärtung

Anwendungen

- allgemeiner Formenbau

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKASIL RTV 230	NEUKASIL Vernetzer A 149 farblos oder rotbraun
Farbe		transluzent	rotbraun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile/Volumen-Teile	100	100
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,1	1,1
Viskosität 25 °C	mPas	8.500	8.000

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Mischviskosität	mPas		8.200
Verarbeitungszeit	(1000g) Minuten		40
Aushärungszeit RT	Stunden		24
Härte (24h)	Shore A	DIN 53505	28
Härte (7d)	Shore A	DIN 53505	30
Gebrauchstemperatur kurzfristig	°C		200
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53504	4,5
Bruchdehnung	%	DIN 53504	660
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	18
Lineare Maßänderung	%		0,1
Spez. Widerstand	Ω cm	DIN 53 482	10 ¹⁵
Durchschlagsfestigkeit	KV/mm	DIN 53 481	22
Dielektrizitätszahl	ϵr	DIN 53 483	3,0
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ	60 HZ	DIN 53 483	0,008

Verarbeitungshinweise

Zur Herstellung eines verarbeitungsfähigen Ansatzes wird die notwendige Vernetzermenge zu dem Kautschuk gegeben und so lange eingerührt, bis eine homogene Verteilung erreicht ist. Während des Mischens ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingerührt wird.

Wird NEUKASIL RTV 230 als Formenbaumaterial eingesetzt (Herstellung von Negativen), so wird zur Entformung kein Trennmittel benötigt. Sollten sich dennoch Schwierigkeiten ergeben, empfehlen wir unser NEUKADUR Trennmittel SE oder NEUKADUR Trennspray P 6. Zur Herstellung mehrteiliger Formen und um eine Haftung von NEUKASIL RTV 230 mit sich selbst zu vermeiden, werden die gleichen Trennmittel verwendet. Es wird die Oberfläche des bereits vulkanisierten Teils der Form mit Trennmittel behandelt und anschließend der zweite Teil der Form gegossen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/und-mehr/Trennmittel.html>

NEUKASIL RTV 230

Siliconkautschuk
Additionsvernetzend

altropol

Verträglichkeit mit anderen Materialien

NEUKASIL RTV 230 ist mit allen üblichen Modellmaterialien wie Holz, Gips, Metallen und Kunststoffen gut verträglich und liefert einwandfreie Abformungen.

Gewisse Stoffe verhindern oder verlangsamen die Vulkanisation von NEUKASIL RTV 230, was sich durch klebrige oder blasenhaltige Oberflächen bemerkbar macht. Dazu gehören u. a. kondensationsvernetzenden Silicone, organische Gummis, Weichmacher, Amine, Schwermetallverbindungen und schwefelhaltige Substanzen. Hohe Luftfeuchtigkeit und Wasser können ebenfalls zu Störungen führen. Unter ungünstigen Umständen können auch Oberflächen, die Berührung mit den genannten Stoffen hatten sowie gewisse Knetmassen zu Vulkanisationsstörungen führen. Im Zweifelsfall empfehlen wir, Vorversuche im kleinen Maßstab durchzuführen.

Thixotrope Einstellung

Durch Zugabe der Komponente NEUKASIL SN 200 lässt sich der Siliconkautschuk für spezielle Anwendungen thixotropieren, d.h. die Masse ist dann nicht mehr flüssig und gießfähig, sondern pastös, streichbar. Hierzu wird zu den bereits gemischten Komponenten NEUKASIL RTV 230 und dem NEUKASIL Vernetzer A 149 rotbraun etwa 0,5 – 1,0 % des NEUKASIL SN 200 zugegeben. Der Thixotropie-Effekt tritt bereits nach kurzer Zeit ein.

NEUKASIL RTV ist die Bezeichnung für Raum-Temperatur-Vulkanisierende 2-Komponenten-Siliconkautschuksysteme der ALTROPOL Kunststoff GmbH.

Lieferform

NEUKASIL RTV 230	1,00 kg	5,00 kg	25,00 kg	200,00 kg
NEUKASIL Vernetzer A 149 farblos oder rotbraun	1,00 kg	5,00 kg	25,00 kg	200,00 kg
NEUKASIL Thixotropiermittel SN 200	0,01 kg	0,05 kg	0,20 kg	5,00 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2014-09-30.3 / 5 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •

• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •