

**Haupteigenschaften**

- niedrigviskos
- leicht verarbeitbar
- geringer Schwund
- bei relativ langer Topfzeit gut durchhärtend

**Anwendungen**

- Negativ-/Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art

**Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)**

		NEUKADUR MultiCast 8	Härter ISO 2	Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt mit Füller B
Farbe		beige	gelblich		
Mischungsverh.	Gew.-Teile	100	100	-	300
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,95	1,10	1,05	1,6
Viskosität mPas	Raumtemperatur	124	75	100	3.000
Topfzeit min	Raumtemperatur			4 - 5	9 - 10

**Mechanische und sonstige Spezifikationen (ca. Werte)**

			Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt
Härte	Shore D	DIN 53505	70 - 75	80 - 85
Farbe			beige	beige
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	33	-
Zugdehnung	%	DIN 53455	6	-
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	33	
Biegedehnung	%	DIN 53452	-	
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	650	2.650
Schlagfestigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230	14	5
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	-	80
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 25 mm	-	0,12
Entformbar bei 25 °C				
4 – 5 mm	Stunden		-	2 - 3
30 – 40 mm	Stunden		-	1 - 2

**Verarbeitungsbedingungen**

Vor Gebrauch NEUKADUR MultiCast 8 gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Für Schichtdicken von > 5 mm empfehlen wir die Verwendung von Füllern, z. B. Füller B. Es ist zu empfehlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen.

**NEUKADUR MultiCast 8**  
2 K-PUR-Schnellgießsystem  
niedrige Viskosität, längere Topfzeit

**altropol**

---

**Lieferform**

NEUKADUR MultiCast 8	1 kg, 5 kg, 25 kg, 200 kg
NEUKADUR Härter ISO 2	1 kg, 5 kg, 25 kg, 200 kg

---

---

**Lagerung**

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalbinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

---

---

**Vorsichtsmaßnahme**

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

---

---

Altropol Kunststoff GmbH  
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf  
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20  
E-mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de)  
[www.altropol.de](http://www.altropol.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

2010-11-02