

NEUKADUR VG F

Epoxid-Vergussmasse
mineralisch gefüllt

altropol

Haupteigenschaften

- hart
- bearbeitbar
- mittelviskos

Anwendungen

- Herstellung kleiner Modelle im Vollguss
- allgemein verwendbare Hintergießmasse

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR VG F	NEUKADUR Härter VG F	NEUKADUR Härter 179
Farbe		schwarz	bernstein	bernstein
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,7	0,95	0,95
Viskosität 20°C	mPas	15.000	200	170

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischungsverhältnis	Gew. Teile	100	10	10
Mischviskosität	mPas		6.000	5.000
Verarbeitungszeit	(100g) Minuten		160 - 180	160 - 180
Verarbeitungszeit	(1000g) Minuten		90	120
Härtungszeit	Stunden		14 – 20	20 - 24
Härte	Shore D		83	83
Wärmebeständigkeit	Martens °C		50	50
Zugfestigkeit	N/mm ²		45 – 50	45 - 50
Bruchdehnung	%		0,5 – 0,6	0,5 – 0,6
E-Modul aus Zugversuch	N/mm ²		10.000	10.000
Biegefestigkeit	N/mm ²		75	75
Druckfestigkeit	N/mm ²		110	110
Kugeldruckhärte	N/mm ²		185	185
Schlagzähigkeit	kJ/m ²		3,5	3,5
Wärmeleitfähigkeit	W/K • m		0,4 – 0,5	0,4 – 0,5
lineare Wärmedehnzahl	10 ⁻⁶ K ⁻¹		30 – 36	30 - 36
linearer Schwund	mm/m		0,3	0,3

Verarbeitungsbedingungen

Vor jeder Entnahme ist die Harzkomponente gründlich aufzurühren, da die Möglichkeit des Füllstoffabsetzens besteht. Eine behutsame aber intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Luftpneinschlüsse. Es empfiehlt sich, die angemischte Gießharzmasse vor dem Verguss einige Minuten ruhen zu lassen, damit evtl. eingearbeitete Luft entweichen kann.

NEUKADUR VG F

Epoxid-Vergussmasse
mineralisch gefüllt

altropol

Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur ca. 90 Minuten mit NEUKADUR Härter VG F und ca. 120 Minuten mit NEUKADUR Härter 179 bei einer Ansatzgröße von 1000 g.

Lieferform

NEUKADUR VG F	10 kg und 1 kg
NEUKADUR Härter VG F	1 kg und 100 g
NEUKADUR Härter 179	1 kg und 100 g

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 • Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Stand 2008-02-15