

NEUKADUR VG B

Epoxid-Vergussmasse
metallisch gefüllt

altropol

Haupteigenschaften

- hart
- abriebfest
- bearbeitbar
- wärmebeständig

Anwendungen

- Werkzeugbau im Frontschichtguss
- Vakuum-Tiefziehformen
- Schäumformen
- Gießereieinrichtungen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR VG B	NEUKADUR Härter VG	NEUKADUR Härter 1243	NEUKADUR Härter VG N
Farbe		grau	bernstein	*	*
Dichte 20 °C	g/cm ³	2,9	0,95	*	*
Viskosität 20°C	mPas	250.000	200	*	*

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischungsverhältnis	Gew. Teile	100	5	6	10
Mischviskosität	mPas		30.000	*	*
Verarbeitungszeit	(1000g) Minuten		100	*	*
Härtungszeit	Stunden		12 - 24	*	*
Dichte	g/cm ³		2,8	*	*
Härte	Shore D		87	*	*
Wärmebeständigkeit	Martens °C		90 - 95	*	*
Zugfestigkeit	N/mm ²		45 - 50	*	*
Bruchdehnung	%		0,3 – 0,4	*	*
E-Modul aus Zugversuch	N/mm ²		9.800	*	*
Druckfestigkeit	N/mm ²		155	*	*
Kugeldruckhärte 30"	N/mm ²		290		
Wärmeleitfähigkeit	W/K • m		0,65	*	*
lineare Wärmedehnzahl	10 ⁻⁶ K ⁻¹		35 - 40	*	*
linearer Schwund	mm/m		0,1	*	*

Verarbeitungsbedingungen

Vor jeder Entnahme ist die Harzkomponente gründlich aufzurühren, da die Möglichkeit des Füllstoffabsetzens besteht. Eine behutsame aber zugleich intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Lufteinschlüsse. Es empfiehlt, die angemischte Gießharzmasse vor dem Verguss 10 – 15 Minuten ruhen zu lassen, damit evtl. eingearbeitete Luft entweichen kann. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Temperatur und der Ansatzmenge.

NEUKADUR VG B

Epoxid-Vergussmasse
metallisch gefüllt

altropol

Lieferform

NEUKADUR VG B	10 kg
NEUKADUR Härter VG	0,5 kg
NEUKADUR Härter 1243	0,6 kg
NEUKADUR Härter VG N	1,0 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 • Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Stand 2008-02-20