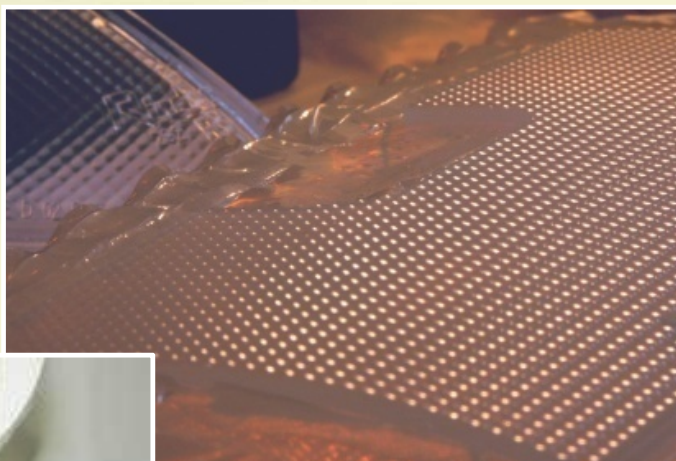


altropol

RTV 2 K Silicone

Kondensationsysteme
Additionssysteme



NEUKASIL RTV Silicone

Bestechende Reproduktionsgenauigkeit, hohe Elastizität, leichte Verarbeitbarkeit und sehr gute Trenneigenschaften sind nur einige der herausragenden Eigenschaften von NEUKASIL RTV Siliconen. Sie sind daher ein idealer Formenbauwerkstoff. Jahrelange Erfahrungen, modernste Produktionsanlagen und hochwertige Rohstoffe schaffen einzigartige Produkte, die exakt auf die Anforderungen der Praxis abgestimmt sind. Altropol bietet sowohl kondensations- als auch additionsvernetzende Systeme, vom Silicongel bis zum zähelastischen Gummi.

Die NEUKASIL RTV 2 K-Siliconkautschuk-Systeme sind in zwei verschiedene Typenreihen eingeteilt.

Typenreihe 1 (Kondensationssysteme)

Kondensationsvernetzende Siliconmassen sind die typischen Abformmassen, wenn präzise Wiedergabe des Originals, Langzeitstabilität und hohe Beständigkeit gegenüber Reproduktionsmaterialien, bzw. Gießsystemen gefordert sind. Architektur, künstlerische Gestaltung oder Betonabformung sind nur einige der vielen Anwendungen. Der Vernetzer wird durch den Buchstaben C gekennzeichnet. Die Systeme der Typenreihe 1 sind weitgehend unempfindlich gegenüber Vulkanisationsstörungen.

Typenreihe 2 (Additionssysteme)

Additionsvernetzende Silicone vulkanisieren ohne Abspaltung von Reaktionsprodukten und können so problemlos auch in geschlossenen Formen vergossen werden. Der Vernetzer wird durch ein A gekennzeichnet. Bei der Entwicklung standen besonders die einfache Verarbeitung, herausragende Selbsttrenneigenschaft und hohe Produktzuverlässigkeit im Fokus. Additionssysteme sind im Allgemeinen physiologisch unbedenklich und bieten sich somit auch für Lebensmittelanwendungen an.

NEUKASIL RTV 2 K-Kondensationssysteme

	Haupteigenschaften	Anwendungen
RTV 10	<ul style="list-style-type: none">· niedrig viskos· sehr gut fließend· höhere Härte (Shore A 50)· variable Verarbeitungszeiten	<ul style="list-style-type: none">· Formenbau· geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs· Verguss elektrischer Bauteile
RTV 13	<ul style="list-style-type: none">· niedrig viskos· sehr gut fließend· mittlere Härte (Shore A 30)· variable Verarbeitungszeiten	<ul style="list-style-type: none">· Formenbau· geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs· Verguss elektrischer Bauteile
RTV 14	<ul style="list-style-type: none">· streichfähige Paste· variable Verarbeitungszeiten (von 25 bis 45 Min)	<ul style="list-style-type: none">· Beschichtungs- und Dichtungsmaterial· Formenbau· geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs
RTV 15	<ul style="list-style-type: none">· streichfähige Paste· hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit· variable Verarbeitungszeiten	<ul style="list-style-type: none">· Formenbau· geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs· Polyurethan-Verschäumung
RTV 16	<ul style="list-style-type: none">· niedrig viskos· physiologisch unbedenklich· niedrige Härte (Shore A 20)	<ul style="list-style-type: none">· Formenbau· geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs· Verguss elektrischer Bauteile
RTV 17	<ul style="list-style-type: none">· niedrig viskos· sehr gut fließend· hohe Härte (Shore A 65)· variable Verarbeitungszeiten	<ul style="list-style-type: none">· Formenbau· geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs· Verguss niedrig schmelzender Metalle

NEUKASIL RTV 2 K-Kondensationssysteme – high strength

	Haupteigenschaften	Anwendungen
RTV 102	<ul style="list-style-type: none"> · gut fließend · thixotropierbar · Shore A 19-28 	<ul style="list-style-type: none"> · Formenbau · geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs · Betonabformung
RTV 103	<ul style="list-style-type: none"> · gut fließend · thixotropierbar · Shore A 19-28 	<ul style="list-style-type: none"> · Formenbau · geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs · Kunstobjekte
RTV 104	<ul style="list-style-type: none"> · gut fließend · kurze Verarbeitungs- und Entformzeit · Shore A 35 	<ul style="list-style-type: none"> · Formenbau · Kunstguss · geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs
RTV 125	<ul style="list-style-type: none"> · thixotropierbar · spezielle Vernetzer mit guter Styrolbeständigkeit bzw. Beständigkeit gegenüber Polyurethan · Shore A 23 	<ul style="list-style-type: none"> · Formenbau · Kunstguss · speziell für Polyester und Wachs · speziell für Polyurethan und Epoxidharze
RTV 145	<ul style="list-style-type: none"> · gute mechanische Festigkeit · gut fließend · hohe Shore A Härte (ca. 45) 	<ul style="list-style-type: none"> · Formenbau · Kunstguss · geeignet für Polyester und Wachs · geeignet für Polyurethan und Epoxidharze
RTV 1701	<ul style="list-style-type: none"> · gut fließend · thixotropierbar · Shore A 22 	<ul style="list-style-type: none"> · Formenbau · geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs · Kunstguss · Betonabformung

NEUKASIL RTV 2 K-Additionssysteme

	Haupteigenschaften	Anwendungen
RTV 20	<ul style="list-style-type: none"> · höhere Härte (Shore A 55) · hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit · variable Verarbeitungszeiten 	<ul style="list-style-type: none"> · Formenbau · geeignet für Polyester, Epoxide, Wachs · Verguss elektrischer Bauteile · Teilefertigung, Prototypen
RTV 22	<ul style="list-style-type: none"> · hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit · thixotropierbar, sehr gut fließend · Mischungsverhältnis = 1 : 1 · schnelle Durchhärtung, Shore A 22 	<ul style="list-style-type: none"> · allgemeiner Formenbau · Körperabformung · Herstellung von Formen für Schokolade, Marzipan u.ä.
RTV 23	<ul style="list-style-type: none"> · variable Härte (Shore A 6 bis 25) · sehr gut fließend · hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit · variable Verarbeitungszeiten 	<ul style="list-style-type: none"> · geeignet für z.B. Gips, Wachs · Verguss elektrischer Bauteile · Orthopädieprodukte · Beschichtung von Geweben
RTV 24	<ul style="list-style-type: none"> · sehr niedrige Mischviskosität · hohe Härte (Shore A 45) 	<ul style="list-style-type: none"> · Verguss elektrischer Bauteile · Transformatorenbau · Einbettungsmasse
RTV 25	<ul style="list-style-type: none"> · sehr gut fließend · hohe Shore A Härte (Shore A 58) 	<ul style="list-style-type: none"> · allgemeiner Formenbau · Beschichtung von Geweben · Einbett- und Elektroisiermaterial
RTV 26	<ul style="list-style-type: none"> · variable Härte (Shore A von 7 bis 28) · sehr gut fließend · hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> · Herstellung elastischer Formen · Verguss elektrischer Bauteile · Orthopädieprodukte · Beschichtung von Geweben

NEUKASIL RTV 2 K-Additionssysteme

	Haupteigenschaften	Anwendungen
RTV 27	<ul style="list-style-type: none"> · hohe Härte (Shore A 45) · sehr niedrige Mischviskosität · variable Verarbeitungszeit 	<ul style="list-style-type: none"> · allgemeiner Formenbau · Beschichtung von Geweben · Einbett- und Elektroisiermaterial
RTV 28	<ul style="list-style-type: none"> · niedrige Viskosität · thixotropierbar · Shore A 27 (Vernetzer A 141) · Shore A 33 (Vernetzer A 140) 	<ul style="list-style-type: none"> · Herstellung von Orthopädieprodukten · Formenbau für Kunstobjekte · Einbett- und Elektroisiermaterial
RTV 29	<ul style="list-style-type: none"> · sehr weiches Silicon (Shore 00 = 30) · sehr niedrige Mischviskosität · rotbraun 	<ul style="list-style-type: none"> · Herstellung von Drucktampons · Beschichtung von Geweben · Orthopädieprodukte
RTV 240	<ul style="list-style-type: none"> · Shore Härte A 42 · sehr gut fließend, transluzent · schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur 	<ul style="list-style-type: none"> · Herstellung elastischer Formen · insbesondere für Prototyping · ausgezeichnete Beständigkeit gegen Vakuumgießharze
RTV 250	<ul style="list-style-type: none"> · hohe Härte (Shore A 55) · hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit · hohe Formstandzeiten 	<ul style="list-style-type: none"> · Herstellung elastischer Formen · insbesondere für Prototyping · ausgezeichnete Beständigkeiten

Diese Übersicht beschreibt unsere wichtigsten Standardprodukte. Weitere Informationen zu den NEUKASIL RTV Siliconen entnehmen Sie bitte den technischen Datenblätter, die Sie auch im Internet unter www.altropol.de herunterladen können. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne bei Fragen zur Auswahl und Anwendung auch weiterer Altropol-Produkte.

NEUKADUR Epoxidharze

- Oberflächenpasten
- Kupplungspasten
- Vergussmassen
- Gießharze
- Laminierharze / -pasten
- Infusionsharze
- Schaumsysteme
- Epoxidpasten

NEUKADUR Polyurethane

- Schnellgießharze
- Gießharze
- Vergussmassen, hart und flexibel
- Prototypinggießharze
- RIM-Niederdrucksysteme
- Schaumsysteme
- Altrofloor
Bodenbeschichtungssysteme

Hilfs- und Füllstoffe

- metallische und mineralische Füllstoffe
- EP- / PU- / Klebesysteme sowie Verarbeitungshilfen für das Infusionsverfahren
- Becher, Pinsel, Handschuhe
- Glasgewebe
- Trennmittel
- Thixotropiermittel
- Reinigungsmittel
- Wachsplatten
- Polyestererspachtel
- Modellbauplatten
- Modelliermassen

Neukapol

- Polyurethanrohstoffe

AltroColor Farbpasten-Systeme

- weichmacher- und lösungsmittelfreie Farbpasten für Epoxidharze- und Polyurethanharz-Systeme
- Pigmentpasten für ölhaltige Holzschutzmittel und Holzlasuren

Altropol Kunststoff GmbH · Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf

Tel: +49 (0) 451 / 4 99 60-0 · Fax: +49 (0) 451 / 4 99 60-20

email: info@altropol.de · <http://www.altropol.de>