

NEUKADUR ProtoRIM 130 R

2 K-PUR-RIM-System
ABS

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- mittelviskos
- maschinenverarbeitbar
- sehr schnell härtend
- sehr hohe Schlagzähigkeit

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung techn. Teile
- Kleinserienfertigung

			ProtoRIM 130 R Komp. A	ProtoRIM 130 R Komp. B
Farbe			hellbeige *	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile		100	80
Dichte 20 °C	g/cm ³		1,03	1,20
Viskosität mPas	(25°C)		1.400	250
Mischviskosität	(25°C)			1.250
Topfzeit in Sekunden	(20°C)			60
Entformzeit Min.	(20°C, 3-5 mm)			15 - 20

* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

Mechanische Werte (ca. Werte nach 4h 80°C)

Härte	Shore D	DIN 53505		80
Farbe				hellelfenbein *
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455		40
Zugdehnung	%	DIN 53455		20
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452		58
Biegedehnung	%	DIN 53452		7
Biege E-Modul	MPa	DIN 53457		1.050
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230		45
Wärmeformbest.	°C	HDT		130
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm		0,14

* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

Verarbeitungsbedingungen

NEUKADUR ProtoRIM 130 R wird idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet um optimale Ergebnisse zu erzielen.

NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. B kann bei Temperaturen unter 18°C auskristallisieren. Diese Erscheinung ist reversibel. Hierzu muss das Material einige Stunden bei ca. 80°C gelagert werden. Der erhöhte Dampfdruck des Isocyanats ist dabei zu beachten (ggf. Absaugung).

Vor Gebrauch muss ProtoRIM 130 R gut homogenisiert werden.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht.

NEUKADUR ProtoRIM 130 R

2 K-PUR-RIM-System
ABS

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. A 5 kg ; 10 kg ; 30 kg und 220 kg

NEUKADUR ProtoRIM 130 R Komp. B 4 kg ; 8 kg ; 24 kg und 180 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

2011-01-24