

# NEUKADUR ProtoRIM 100 R

2 K-PUR-RIM-System  
ABS

# altropol

## Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- mittelviskos
- maschinenverarbeitbar
- sehr schnell härtend
- sehr hohe Schlagzähigkeit

## Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung techn. Teile
- Kleinserienfertigung

			ProtoRIM 100 R Komp. A	ProtoRIM 100 R Komp. B
Farbe			hellbeige *	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile		100	80
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>		1,03	1,20
Viskosität mPas	(25°C)		1.650	350
Mischviskosität	(25°C)			1.000
Topfzeit in Sekunden	(20°C)			40 - 50
Entformzeit Min.	(20°C, 3-5 mm)			10 - 15

\* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

## Mechanische Werte (ca. Werte nach 4h 80°C)

Härte	Shore D	DIN 53505		78
Farbe				hell elfenbein *
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455		38
Zugdehnung	%	DIN 53455		31
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452		56
Biegedehnung	%	DIN 53452		20
Biege E-Modul	MPa	DIN 53457		1.000
Schlagfestigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230		70
Wärmeformbest.	°C	HDT		100
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm		0,14

\* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

## Verarbeitungsbedingungen

NEUKADUR ProtoRIM 100 R wird idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet um optimale Ergebnisse zu erzielen.

NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. B kann bei Temperaturen unter 18°C auskristallisieren. Diese Erscheinung ist reversibel. Hierzu muss das Material einige Stunden bei ca. 80°C gelagert werden. Der erhöhte Dampfdruck des Isocyanats ist dabei zu beachten (ggf. Absaugung).

Vor Gebrauch muss ProtoRIM 100 R gut homogenisiert werden.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht.

# NEUKADUR ProtoRIM 100 R

2 K-PUR-RIM-System  
ABS

# altropol

---

## Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. A 5 kg ; 10 kg ; 30 kg und 220 kg

NEUKADUR ProtoRIM 100 R Komp. B 4 kg ; 8 kg ; 24 kg und 180 kg

---

---

## Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

---

---

## Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

---

---

Altropol Kunststoff GmbH  
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf  
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20  
E-mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de)  
[www.altropol.de](http://www.altropol.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

2011-01-24