

Haupteigenschaften

- Polyurethan – Schaumsystem
Integralschaum
- einsetzbar in unbeheizten Formen
- geringes Gewicht

Anwendungen

- Bauteile für industrielle Anwendungen
- Hinterfütterungen

Eigenschaften im Anlieferungszustand (ca. Werte)

		NEUKADUR PU RF 150 Komp.A	NEUKADUR PU RF 150 Komp.B
		Harz- Komponente	Härter- Komponente
Farbe		bernstein	braun
Dichte g/cm ³		1,03	1,22
Viskosität mPa·s (25°C)		1.000	200

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

		NEUKADUR PU RF 150 Komp.A	NEUKADUR PU RF 150 Komp.B
Mischungsverhältnis Gew.-Teile		100	110
Startzeit (20 °C) Sekunden			60
Abbinde- / Fadenzugzeit (20°C), Minuten			4 - 5
Steigzeit (20°C) Minuten			7
Klebfrei (25°C) Minuten			8 - 10
Dichte frei geschäumt (kg/m ³)			150

Verarbeitungsbedingungen

Die NEUKADUR PU RF 150 Komp. A muß vor der Verarbeitung intensiv homogenisiert werden. Beim Handansatz wird zuerst die Komponente A in den Mischbehälter gegeben. Nach Zugabe der Komponente B wird dieser Ansatz intensiv, am besten mit einem schnelllaufenden Rührer (ca. 1000 U/min) durchmischt und sofort vergossen. Die Rohstofftemperatur soll 20 °C nicht unterschreiten. Die Produkte sind stark feuchtigkeitsempfindlich. Die Behälter sind nach jeder Entnahme sorgfältig dicht zu verschließen. Die Formen für Hartintegralteile sollten vor der Harzinjektion auf 45 – 50 °C erwärmt werden. Für freigeschäumte Anwendungen brauchen die Formen nicht vorgewärmt werden.

Handverarbeitung:

750 g NEUKADUR PU RF 150 Komp. A + 825 g NEUKADUR PU RF 150 Komp. B werden ca. 15 – 20 Sekunden homogen vermischt und dann in eine ca. 10 l Form überführt und die Form dann geschlossen.

Ergebnis: Schaum mit einer Dichte von ca. 150 g/l

NEUKADUR PU RF 150

Polyurethan-Schaumsystem

altropol

Durch erhöhte Eintragsmenge lassen sich auch Schäume bis zu einer Dichte von z. B. 200 - 400 g/l herstellen. Durch Abmischung der A-Komponente mit NEUKADUR PU RF 150 VZ lässt sich die Verarbeitungszeit individuell verlängern.

Lieferform

NEUKADUR PU RF 150 Komp. A	1 ; 5 ; 25 ; 214 kg
NEUKADUR PU RF 150 Komp. B	1,1 ; 5,5 ; 27,5 ; 250 kg

Lagerung

Das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C lagern. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.
2010-02-17