

NEUKADUR PU Quick gelb

Allgemeines	NEUKADUR PU Quick gelb ist eine geruchsarme, gefüllte 2-Komponenten Polyurethan Schnellgießmasse mit geringer Mischviskosität. Die ausgewählten Füllstoffe zeigen geringes Absetzverhalten und sind leicht aufzurühren. Die Gießlinge sind schnell entformbar. Das Reaktionsprodukt ist ein hartes, gut bearbeitbares Material mit geringem Schwund und guten mechanischen Werten. Eine schnelle Belastbarkeit ist gegeben.
Mischungsverhältnis:	100 Gew.-Teile NEUKADUR PU Quick gelb Komponente A 20 Gew.-Teile NEUKADUR PU Quick gelb Komponente B
Einsatzgebiete	Schnelle Herstellung von Negativen aller Art. Kopierformen, Gießereimodellen, Kernbüchsen und Formplatten, kleinen konturgetreuen Abgüssen aller Art.
Verarbeitung	NEUKADUR PU Quick gelb ist feuchtigkeitsempfindlich und muß daher in trockener Umgebung verarbeitet werden. Poröse Gießformen (Holz, Gips usw.) müssen vor dem Verguß gründlich versiegelt werden. Zur Formentrennung empfehlen wir unsere NEUKADUR Trennmittel. Die Komponenten werden unter Vermeidung von Lufteinschlüssen homogen vermischt und sofort vergossen.
Verarbeitungszeit	Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei einer Ansatzmenge von 1000 g und Raumtemperatur 4 - 5 Minuten
Lieferform	Arbeitspackung 1.000 g NEUKADUR PU Quick gelb Komponente A 200 g NEUKADUR PU Quick gelb Komponente B
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 6 Monate Nach längerer Lagerzeit kann das Material sedimentieren und ist daher vor Gebrauch ggf. aufzurühren.

**NEUKADUR
PU Quick gelb
Komp.A**

**NEUKADUR
PU Quick gelb
Komp.B**

Eigenschaften im Anlieferungszustand

Farbe		gelb	braun
Dichte	g/cm ³	ca. 1,5	ca. 1,15
Viskosität (20 °C)	mPa·s	ca. 10.000	ca. 200

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis		100 Gew.-Teile	20 Gew.-Teile
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s		ca. 2300
Verarbeitungszeit (20 °C)			
100 g	Minuten		ca. 5
1000 g	Minuten		ca. 4
Gelierzzeit (20 °C)			
Entformbar je nach Schichtstärke	Minuten		15 - 90
Härtungszeit (20 °C)	Stunden		0,5 - 2

Daten des ausgehärteten Produktes

Shore D-Härte (24 h RT)	DIN 53505	Punkte	ca. 65
(7 d RT)		Punkte	ca. 80
Biegefestigkeit (7 d RT/24 h 100°C)	DIN 53452	N/mm ²	ca. 55
Schlagzähigkeit (7 d RT/24 h 100°C)	DIN 53453	kJ/m ²	ca. 8
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens (7 d RT)	DIN 53458	°C	ca. 45
(24 h/100 °C)		°C	ca. 80
Linearer Schwund bei (20 °C) (1000 mm x 50 mm x 20 mm)		mm/m	ca. 0,6

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.