

NEUKADUR PN 1879

2 K Polyurethangießharz, mineralisch gefüllt
Brandschutzprüfung nach UL 94V-0

altropol

Haupteigenschaften

- niedrige Vergußviskosität
- gute Wärmeableitung
- sehr wenig Schrumpfung bei der Aushärtung
- neigt nicht zur Versprödung
- gute Korrosionsschutzeigenschaften
- ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit
- hohes Haftungsvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen

Anwendungen

- Verguß elektrischer Bauteile

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

			NEUKADUR PN 1879 Komponente A	NEUKADUR PN 1879 Komponente B
Farbe			schwarz	Braun
Dichte 20 °C	g/cm ³		1,55	1,20
Viskosität 20°C	mPas		8000	40

* Oder nach Vereinbarung

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile		100	43
Mischviskosität	mPas			600
Mischdichte 20 °C	g/cm ³			1,4
Verarbeitungszeit 20 °C	Minuten			30
Shore D Härte 7d / RT	DIN 53505			85
Zugfestigkeit	ISO 527-2			54 N/mm ²
Reißdehnung	ISO 527-2			2 %
Durchschlagsfestigkeit	IEC60243-1 VDE 0303 TI.2			34 kV/mm
Dielektronischer Verlustfaktor tan δ / 25°C / 50Hz	IEC 60250 VDE 0303 TI.4			0,01
Dielektrizitätszahl ε / 23 °C / 50HZ	IEC 60250 VDE 0303 TI.4			3,7
Wärmeleitfähigkeit	ISO 22007-2:2008			0,55 W/m·K
Ausdehnungskoeffizient	< 70°C, TMA			54 ppm/K
Kriechstromfestigkeit	IEC 60112 VDE 0303, TI.1			CTI 600
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C				0,3%
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung				Keine sichtbare Veränderung
Brandschutzprüfung	UL 94V-0			Ist auch bei einer 6mm dicken Schicht gegeben

NEUKADUR PN 1879

2 K Polyurethangießharz, mineralisch gefüllt
Brandschutzprüfung nach UL 94V-0

altropol

Verarbeitungsbedingungen

Harzgebände gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 – 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbare.

Lieferform

NEUKADUR PN 1879 Komp. A	5 kg ; 25 kg
NEUKADUR PN 1879 Komp. B	2,15 kg ; 10,75 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebänden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 • Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Stand 2011-11-16