

## NEUKADUR Klebstoff PMMA 022 vorläufiges Datenblatt

### Allgemeines

**NEUKADUR Klebstoff PMMA 022** ist ein 2 Komponenten **Hochleistungs-Klebstoff** auf Methacrylatsäureesterbasis, geeignet für konstruktive Verklebungen von Kunststoffen (**ABS**). Metall und Verbundwerkstoffen !

Eine optimale Verwendung von Neukadur Klebstoff PMMA 022 erfordert auf den meisten Untergründen eine Oberflächenbehandlung. Beste Ergebnisse erzielt man durch Entfetten und mechanisches Aufrauen. PMMA 021 ist Fugen füllend bis 4 mm, und läuft aus senkrechten Flächen nicht ab.

### Mischungsverhältnis:

100 Komponente A (Kleber) - Volumen  
100 Komponente B (Härter) - Volumen

100 Komponente A (Kleber) – Gewicht  
80 Komponente B (Härter) - Gewicht

**Anwendungsbeispiele:** Hochwertige Faserverbundbauteile, Werkzeuge für RTM / RIM, Modellbau, Fahrzeugbau, Elektro- und Schaltanlagentechnik, Schiffs- und Bootsbau, Kunststofftechnik, Containerbau, Holz- Messe- und Ausstellungsbau u. v. m.

### Verarbeitung

Der Auftrag sollte raupenförmig durch die manuelle oder pneumatische Handpistole erfolgen. Danach kann der Klebstoff mit einer Spachtel verteilt und glatt gestrichen werden.

Zur Verarbeitung sind die Hände mit Handschuhen aus Gummi, Latex oder Kunststoff zu schützen

Die Augen sind mit einer dichtschießenden Schutzbrille zu schützen  
Schutzkleidung/Sicherheitsschuhe tragen.

Für ausreichend Luftaustausch in den Arbeitsräumen sorgen.

Die Härtung erfolgt bei Raumtemperatur nach ISO 75.

### Lieferform

NEUKADUR Klebstoff PMMA 022    6 x 50 ml Kartuschen (Karton)  
NEUKADUR Klebstoff PMMA 022    6 x 200 ml Kartuschen (Karton)  
(in farblos oder schwarz lieferbar)!

### Zubehör

Handpistole 50 ml  
Handpistole 200 ml  
Statikmischer 50 ml  
Statikmischer 200 ml

### Lagerfähigkeit

Gekühlt bei ca. 8°C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 6 Monate.

**NEUKADUR  
Klebstoff  
Basis**

**NEUKADUR  
Klebstoff  
Härter**

**PMMA 022 Komp. A**

**PMMA 022 Komp. B**

**Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Farbe		weiß oder schwarz	gelblich oder schwarz
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,01	0,96
Viskosität (25 °C) (Brookfield RVT)	mPa·s	ca. 40 - 60.000	40 – 60.000

**Eigenschaften der Mischung**

Mischungsverhältnis	Vol. %	100	100
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		40 - 60.000
Dichte	g/cm <sup>3</sup> ca.		0,98
Farbe			gelbliche Paste
Verarbeitungszeit (20 °C)	Minuten ca.		4 – 6
Fixierzeit (20 °C)	Minuten ca.		12 - 15
Aushärtungszeit (20 °C)	Stunden		16 - 24

**Daten des ausgehärteten Produktes**

Zugscherfestigkeit Mpa.	(ASTM D 3039) N/mm <sup>2</sup>	20 - 24
Wärmeformbeständigkeit	°C	-55 bis 120
E-Modul	N/mm <sup>2</sup>	931 - 1137
Bruchdehnung	%	15 – 25
Shorehärte	D	77

**Arbeitshygiene**

Bei der Verarbeitung von 2-Komponenten Kunstharzsystemen und Füllstoffen ist die Beachtung von arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen strikt erforderlich. Im Speziellen ist der Kontakt mit Haut und Augen, sowie Das Einatmen von Dämpfen und Staub zu vermeiden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.