

# NEUKADUR ProtoFlex 190-05

2 K-PUR-Vakuum Gießsystem  
Elastomer

# altropol

## Haupteigenschaften

- hartgummiähnliche Eigenschaften
- hohe Rückstellkraft
- hand- und maschinenverarbeitbar
- gute Fließfähigkeit
- sehr schnell härtend

## Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung techn. Teile
- Formen und Modelle

		ProtoFlex 190-05	Härter PTG 1	Härter PTG 8
Farbe		hellbeige *	hellbernstein	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	54	65
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,95	1,20	1,20
Viskosität mPas	(25°C)	5.000	100	300
Mischviskosität	(25°C)		1.500	---
Topfzeit in Minuten	(20°C)		5	5
Entformzeit Stunden	(70°C)		2 - 3	4 - 6

\* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

## Mechanische Werte (ca. Werte nach 1h 80°C)

Härte	Shore A	DIN 53505	90	90
Farbe			hellelfenbein *	hellelfenbein *
Zugfestigkeit	MPa	ISO 37	15	---
Zugdehnung	%	ISO 37	150	---
Weiterreißfestigkeit	N/mm	DIN 53515	25	---
Wärmeformbest.	°C	HDT	80	---
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm	---	---

\* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

## Verarbeitungsbedingungen

NEUKADUR ProtoFlex 190-05 und die Härter PTG 1 bzw. PTG 8 sind kälteempfindlich und können bei Temperaturen unter +15°C auskristallisieren. Dieser Vorgang ist reversibel bei ca. 30 - 60°C.

Die Topfzeit sowie auch die Entformzeit kann durch Zugabe des Katalysators UL 10%ig auf Wunsch verkürzt werden.

Vor Gebrauch muss NEUKADUR ProtoFlex 190-05 gut homogenisiert werden.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht.

## NEUKADUR ProtoFlex 190-05

2 K-PUR-Vakuum Gießsystem  
Elastomer

# altropol

---

### Lieferform

NEUKADUR ProtoFlex 190-05	1 kg und 5 kg
NEUKADUR Härter PTG 1	0,54 kg und 1 kg
NEUKADUR Härter PTG 8	1 kg

---

---

### Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

---

---

### Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

---

---

Altropol Kunststoff GmbH  
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf  
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20  
E-mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de)  
[www.altropol.de](http://www.altropol.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

2009-03-03